

EI-2500 / EH-2971

Эпоксидная система для инфузии

Устойчива к воздействию высоких температур

Основные особенности

- Термоустойчивость до 110°C
- Хорошая текучесть
- Без наполнителей, низкая вязкость
- Хорошая текучесть и смачивающая способность

Применение

- Инфузия
- RTM

Технические характеристики

		Ед. измер.	EI-2500	EH-2971
Цвет	Визуально		бесцветный	желтоватый
Пропорции смешивания		По весу	100	30
Плотность	ISO 1183	г/см ³	ок. 1,17	ок. 0,97
Вязкость при 25°C	DIN 53019-1	мПа*с	800 - 1.300	15 - 25

		Ед. измер.	EI-2500 / EH-2971
Вязкость смеси при 25°C	DIN 53019-1	мПа*с	300 - 700
Время жизни при 25°C	500 ml	мин.	70 - 80
Максимальная толщина слоя		мм	8
Время выемки		ч	16

Механические свойства / после отверждения

		Ед. измер.	EI-2500 / EH-2971
Отверждение			16 часов при 25°C + 14 часов при 120°C
Цвет		Визуально	желтоватый
Плотность	ISO 1183	г/см ³	ок. 1,10
Температура деформации	ISO 75	°C	100 - 110
Температура стеклования	DSC	°C	110 - 115
Прочность на изгиб	ISO 178	МПа	120 - 130
E-модуль упругости при изгибе	ISO 178	МПа	2.800 - 3.300



EI-2500 / EH-2971

Эпоксидная система для инфузии

Устойчива к воздействию высоких температур

Применение

Диапазон рабочей температуры должен находиться в пределах 20-25°C.

Тщательно перемешать компоненты в указанном соотношении смеси.

Дегазация рекомендована.

Механические свойства и температурная устойчивость достигаются только в том случае, если постотверждение проходит в соответствии с рекомендациями.

Рекомендованный график отверждения

После начального отверждения в течении 12-24 часов при комнатной температуре детали поэтапно нагреваются до 120°C и выдерживаются при 120°C в течении 14 часов для постотверждения, после чего медленно остужаются. Время начального отверждения и постотверждения (а также время остывания) зависит от толщины стенок детали.

Упаковка

RAKU® TOOL EI-2500	200 kg, 20 kg
RAKU® TOOL EH-2971	3 kg

Хранение

Оригинальные контейнеры должны храниться в сухом месте при температуре между 15 и 30°C. При строгом соблюдении правил хранения, срок годности материала будет соответствовать указанному на этикетке. Материал в распечатанных контейнерах хранить плотно закрытым и использовать как можно скорее.

Меры предосторожности

При работе с материалом следить за вентиляцией рабочих мест. Соблюдайте требования техники безопасности по работе с реакционными смолами и отвердителями. Пожалуйста руководствуйтесь Паспортом Безопасности.