

EP-2306 / EH-2903-1, EH-2904-1

Клей для модельных плит

Отверждение при комнатной температуре

© RAMPF Tooling Solutions GmbH & Co. KG

MAEI - Rev.Status: 01-2021/07/01 - RU

Стр. 1 / 2

Основные особенности

- Цвет, плотность и твердость аналогичны параметрам модельного пластика
- Отверждение при комнатной температуре
- Высокая или низкая тиксотропность, в зависимости от выбора отвердителя

Применение

- Для склеивания модельных плит плотностью 0,50-0,80 г/см³

Технические характеристики

		Ед. измер.	EP-2306	EH-2903-1	EH-2904-1
Цвет	Визуально		коричневый	оранжевый	желтоватый
Пропорции смешивания		По весу	100	25	-
Пропорции смешивания		По весу	100	-	30
Плотность	ISO 1183	г/см ³	ок. 0,77	ок. 1,09	ок. 1,00

		Ед. измер.	EP-2306 / EH-2903-1	EP-2306 / EH-2904-1
Время жизни при 25°C	500 ml	мин.	10 - 20	30 - 40
Минимальное время отверждения	25°C	ч	16	16

Механические свойства / после отверждения

Отверждение		Ед. измер.	EP-2306 / EH-2903-1 7 суток при 25°C, или 14 часов при 40°C	EP-2306 / EH-2904-1 7 суток при 25°C, или 14 часов при 40°C
Цвет		Визуально	коричневый	коричневый
Плотность	ISO 1183	г/см ³	ок. 0,80	ок. 0,80
Твердость	ISO 868	по Шору D	70 - 75	70 - 75
Коэффициент теплового расширения	ISO 11359	10 ⁻⁶ К ⁻¹	30 - 40	45 - 55
Температура деформации	ISO 75	°C	55 - 60	45 - 50
Температура стеклования	DSC	°C	60 - 65	53 - 58
Предел прочности на сжатие	ISO 604	МПа	50 - 55	48 - 53
Е-модуль упругости при сжатии	ISO 604	МПа	2.800 - 3.300	2.500 - 3.000
Прочность на изгиб	ISO 178	МПа	30 - 35	30 - 35
Е-модуль упругости при изгибе	ISO 178	МПа	2.500 - 3.000	2.300 - 2.800



EP-2306 / EH-2903-1, EH-2904-1

Клей для модельных плит

Отверждение при комнатной температуре

Применение

Диапазон рабочей температуры должен находиться в пределах 20-25°C.

Тщательно перемешать компоненты в указанном соотношении смеси и нанести на обе склеиваемые поверхности.

Упаковка	
RAKU® TOOL EP-2306	3 kg
RAKU® TOOL EH-2903-1	6 x 0,75 kg
RAKU® TOOL EH-2904-1	2 kg, 6 x 1 kg, 1kg

Хранение

Оригинальные контейнеры должны храниться в сухом месте при температуре между 15 и 30°C. При строгом соблюдении правил хранения, срок годности материала будет соответствовать указанному на этикетке. Материал в распечатанных контейнерах хранить плотно закрытым и использовать как можно скорее.

Меры предосторожности

При работе с материалом следить за вентиляцией рабочих мест. Соблюдайте требования техники безопасности по работе с реакционными смолами и отвердителями. Пожалуйста руководствуйтесь Паспортом Безопасности.