

CC-6503 & CB-6503

Close Contour Casting & Close Contour Block

Wypełniony, odlew poliuretanowy

Własności podstawowe

- Bardzo gęsta struktura
- Bardzo drobna i jednorodna struktura powierzchni
- Dobre własności frezowania

Zastosowanie

- Bezługowe modele wanien galwanicznych
- Narzędzia do układania
- Narzędzia RTM

Zalety Close Contour Casting

- Close Contour Casting jest dostarczany jako trójwymiarowy kształt / odlew, który jest zbliżony konturem do ostatecznego kształtu.
- Close Contour Block jest dostarczany jako niestandardowych rozmiarów prostokątny, nieobrobiony blok.
- Szybsza obróbka, mniejsze zużycie narzędzi i mniej odpadów dzięki kształtowi Close Contour.
- Wymaga krótszego czasu na wykończenie ze względu na bezługową, gładką i bardzo gęstą powierzchnię.
- Dobra stabilność wymiarowa, minimalne naprężenia wewnętrzne, ponieważ materiał jest izotropowy tak jak płyty.
- Wysoki standard jakości.

Właściwości mechaniczne

		Jednostka	CC-6503 / CB-6503
Barwa		wizualnie	niebieski
Gęstość	ISO 1183	g/cm ³	ok. 1,85
Twardość	ISO 868	Shore D	85 - 90
Współczynnik rozszerzalności cieplnej	ISO 11359	10 ⁻⁶ K ⁻¹	40 - 45
Temperatura ugięcia, HDT	ISO 75	°C	80 - 85
Wytrzymałość na ściskanie	ISO 604	MPa	95 - 105
E-Moduł na ściskanie	ISO 604	MPa	9.200 - 9.700

Przetwarzanie

Materiał powinien być przetwarzany w temperaturze 20–25 °C.

Magazynowanie

Materiał należy przechowywać na płasko w suchym miejscu. Podczas przechowywania i transportu należy unikać silnych wahań temperatury.



Bezpieczeństwo i higiena pracy

Podczas obróbki należy zapewnić dobrą wentylację w miejscu pracy. Jednocześnie należy przestrzegać przepisów BHP dotyczących bezpieczeństwa pracy z żywicami reakcyjnymi i ich utwardzaczami. Proszę zapoznać się z odpowiednimi kartami charakterystyki.