

Haupteigenschaften

- Von Hand vergießbar
- Geringe Feuchteempfindlichkeit
- Lange Topfzeit

Anwendungen

- Strukturmatritzen
- Schlagschutzteile
- Werkstückaufnahmen
- Herstellung flexibler Teile

Verarbeitungsdaten

| | | Einheit | PC-3413-1 | PH-3923 |
|---------------------|-------------|-------------------|-------------|-----------|
| Farbe | optisch | | Opak | Gelblich |
| Mischungsverhältnis | | Gewt. | 100 | 45 |
| Mischungsverhältnis | | Vol. | 100 | 40 |
| Dichte | DIN 2811-1 | g/cm ³ | ca. 1,02 | ca. 1,21 |
| Viskosität bei 25°C | DIN 53019-1 | mPa·s | 950 - 1.000 | 100 - 150 |

| | | Einheit | PC-3413-1 / PH-3923 |
|--------------------------|-------------|---------|---------------------|
| Mischviskosität bei 25°C | DIN 53019-1 | mPa·s | 850 - 900 |
| Topfzeit bei 25°C | 1000 ml | Min | 20 - 25 |
| Maximale Schichtstärke | | mm | 100 |
| Entformbar nach | | h | 14 |

Nach Härtung / Mechanische Eigenschaften

| | | Einheit | PC-3413-1 / PH-3923 7T RT o. 14h bei 40°C |
|----------------------|----------|-----------------------|--|
| Härtung | | | |
| Farbe | | optisch | Opak |
| Dichte | ISO 1183 | g/cm ³ | ca. 1,11 |
| Härte | ISO 868 | Shore A | 77 - 82 |
| Zugfestigkeit | ISO 527 | MPa | 8 - 12 |
| Bruchdehnung | ISO 527 | % | 250 - 400 |
| Weiterreißfestigkeit | ISO 34-1 | kN/m | 15 - 20 |
| Abrasion | Taber | mm ³ /100U | 30 - 40 |



Verarbeitungshinweise

Die Verarbeitungstemperatur und die des Materials sollten im Bereich von 20°C – 25°C liegen.
 Vor Gebrauch ist die Komponente A gut aufzurühren, da Zusatzstoffe etwas zur Sedimentation neigen.
 Die Komponenten im angegebenen Mischungsverhältnis gut vermischen.
 Evakuieren und / oder Nachhärtung verbessern die Endeigenschaften.

Verpackung

| | |
|----------------------|-------------|
| RAKU® TOOL PC-3413-1 | 25 kg, 5 kg |
| RAKU® TOOL PH-3923 | 5 kg |

Lagerung

Original Gebinde sollten dicht verschlossen und trocken bei Temperaturen zwischen 20°C und 30°C gelagert werden.
 Bei fachgerechter Lagerung haben die Produkte die auf dem Produktetikett angegebene Lagerdauer. Angebrochene Gebinde sind stets zu verschließen und baldmöglichst zu verarbeiten.

Arbeitsschutz

Bei der Verarbeitung ist auf gute Belüftung des Arbeitsplatzes zu achten. Gleichzeitig sind die gewerbehygienischen Schutzvorschriften der Berufsgenossenschaft für den Umgang mit Reaktionsharzen und deren Härtern einzuhalten.
 Beachten Sie bitte die jeweiligen Sicherheitsdatenblätter.