

EG-2105 / EH-2901-2

Epoxidová povrchová pryskyřice

Tepelně odolný epoxidový systém

© RAMPF Tooling Solutions GmbH & Co. KG

MAEI - Rev.Status: 01-2021/07/01 - CZ

Strana 1 / 2

Vlastnosti

- Leštitelný
- Dobrá teplotní odolnost

Použití

- Povrchová pryskyřice pro lamináty a ostatní konstrukční čisti
- Vakuové tvářecí nástroje

Vlastnosti při zpracování

		Jednotka	EG-2105	EH-2901-2
Barva	opticky		zelená	nažloutlá
Směšovací poměr		hmotnostní díl	100	25
Hustota	ISO 1183	g/cm ³	cca. 1,31	cca. 1,07

		Jednotka	EG-2105 / EH-2901-2
Doba zpracování při 25 °C	250 ml	min	15 - 20
Vyformování po		hod.	16

Po vytvrzení / Mechanické vlastnosti

		Jednotka	EG-2105 / EH-2901-2 16h za p.t. + 14h při 120°C
Vytvrzení			
Barva		optický	zelená
Hustota	ISO 1183	g/cm ³	cca. 1,30
Tvrдость	ISO 868	Shore D	90 - 95
Teplotní tvarová stálost, HDT	ISO 75	°C	100 - 105
Teplota skelného přechodu, Tg	DSC	°C	105 - 110
Otěr	Taber	mm ³ /100U	42 - 47

EG-2105 / EH-2901-2**Epoxidová povrchová pryskyřice**

Tepelně odolný epoxidový systém

Zpracování

Teplota při zpracování a teplota materiálu musí být 20 - 25 °C.

Komponenty dobře promíchejte v udaném poměru.

Aplikujte směs štětcem v tenkých vrstvách. Vyčkejte, dokud gelcoat zgelovatí a ujistěte se, že je před aplikací další vrstvy stále lepkavý.

Mechanické vlastnosti a teplotní odolnosti dosáhnete pouze tehdy, pokud dojde k doporučenému dotvrzení.

Doporučený temperační cyklus

Po počátečním vytvrzení po dobu 12-24 hodin při pokojové teplotě, musí být díl postupně zahřát na teplotu 120°C a dotvrzen 14 hodin při teplotě 120°C. Poté musí být díl pomalu ochlazován. Doba vytvrzení, za pokojové teploty, rychlost ohřevu a chlazení závisí na tloušťce vrstvy dílu.

Balení

RAKU® TOOL EG-2105	5 kg
RAKU® TOOL EH-2901-2	6 x 1 kg

Skladování

Originální nádoby by měli být utěsněny a skladovány při okolní teplotě 15 - 30°C. Při správném skladování mají produkty dobu trvanlivosti udanou na štítku výrobku. Používané nádoby by měly být vždy vhodně utěsněny a spotřebovány co nejdříve.

Hygiena při práci

Během zpracování zajistěte dobré větrání na pracovišti. Zároveň je třeba dodržovat předpisy o ochraně průmyslové hygieny odpovědnosti zaměstnavatele, pokud jde o manipulaci s reakčními pryskyřicemi a jejich tvrdidly. Dodržujte příslušné bezpečnostní listy.