

CP-6083 R / EH-2936-2

Pâte de réparation pour Close Contour Paste

Durcissement rapide à température ambiante

Caractéristiques

- Sur parois verticales, peut être appliqué en couches de 20 mm sans risque de coulure
- Durée de vie en pot suffisante pour prise rapide
- Propriétés mécaniques similaires à celles de la pâte Close Contour

Applications

- Réparation de la pâte Close Contour

Propriétés physiques

		Unité	CP-6083-R	EH-2936-2
Couleur	visuelle		gris	blanc
Proportion de mélange		en poids	100	45
Proportion de mélange		en volume	100	43
Densité	ISO 1183	g/cm ³	env. 0,80	env. 0,83

		Unité	CP-6083-R / EH-2936-2
Pot life à 25 °C		100 ml	min
Epaisseur max. des couches			mm
Usinage possible			min

Propriétés mécaniques (après durcissement)

Durcissement		Unité	CP-6083-R / EH-2936-2 7 jours à température ambiante ou 14h à 40°C	CP-6083-R / EH-2936-2 16h à température ambiante + 14h à 80°C
Couleur		visuel	gris	gris
Densité	ISO 1183	g/cm ³	env. 0,85	env. 0,85
Dureté	ISO 868	Shore D	70 - 75	70 - 75
Température de déformation sous charge	ISO 75	°C	60 - 65	90 - 95

**CP-6083 R / EH-2936-2****Pâte de réparation pour Close Contour Paste**

Durcissement rapide à température ambiante

Mise en œuvre

La température d'usinage et celle du matériau doivent se situer entre 20°C et 25°C.
Bien mélanger les composants en respectant le rapport indiqué et appliquer avec la spatule.

Conditionnement

RAKU® TOOL CP-6083-R	150 kg, 38 kg
RAKU® TOOL EH-2936-2	6 x 0,5 kg, 0,50 kg

Stockage

Les conteneurs d'origine doivent être fermés hermétiquement et stockés au sec à une température entre 15°C et 30°C. En cas de stockage conforme, les produits bénéficient de la durée de stockage indiquée sur leur étiquette. Les conteneurs ouverts doivent toujours être fermés et utilisés le plus rapidement possible.

Précautions d'emploi

Lors de l'usinage, il faut veiller à ce que le lieu de travail soit bien aéré. De même, Il est indispensable lors de la manipulation d'observer strictement les mesures d'hygiène de travail appropriées. Veuillez respecter les fiches de données de sécurité correspondantes.