

## EC-2456 / EH-2956, EH-2957

### Sistema di colata epossidico

Trasparente

© RAMPF Advanced Polymers GmbH & Co. KG

MAEI - Rev.Status: 02-2024/07/01 - IT

Pagina 1 / 2

#### Proprietà principali

- Buona resistenza agli UV
- Ottima trasparenza
- Autoventilato
- Bassa viscosità

#### Applicazioni

- Oggetti artistici e decorativi
- River Tables

#### Caratteristiche generali

		Unità	EC-2456	EH-2956	EH-2957
Colore	visivo		incolore	incolore	incolore
Rapporto di miscelazione		p. in peso	100	40	-
Rapporto di miscelazione		p. in peso	100	-	47
Rapporto di miscelazione		p. in volume	100	45	-
Rapporto di miscelazione		p. in volume	100	-	53
Densità	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	ca. 1,10	ca. 0,97	ca. 0,97
Viscosità a 25 °C	DIN 53019-1	mPa s	300 - 600	50 - 100	40 - 80

		Unità	EC-2456 / EH-2956	EC-2456 / EH-2957
Viscosità miscela a 25 °C	DIN 53019-1	mPa s	250 - 300	180 - 230
Durata utile a 25 °C	1000 ml	h	20 - 24	30 - 35
Spessore massimo		mm	50	90
Tempo di sfomatatura		giorni	3	7
Lavorabile dopo		giorni	7	14

#### Proprietà meccaniche dopo indurimento

		Unità	EC-2456 / EH-2956 14 giorni a T ambiente	EC-2456 / EH-2957 14 giorni a T ambiente
Ciclo d'indurimento				
Colore		visivo	incolore	incolore
Densità	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	ca. 1,10	ca. 1,10
Durezza	ISO 868	Shore D	75 - 80	60 - 65
Temperatura di transizione Tg	DSC	°C	45 - 50	35 - 40
Resistenza alla flessione	ISO 178	MPa	60 - 65	10 - 15
Resistenza alla compressione		MPa	65 - 70	30 - 35



## Procedimento

La temperatura di lavorazione e quella dei materiali deve essere compresa tra i 20 °C e i 25 °C.

Mescolare bene i componenti nelle proporzioni indicate.

Dopo la prima miscelazione, versare il materiale in un nuovo contenitore e mescolare nuovamente.

Consentire al materiale di sfiatare o evacuare per ca. 15 - 30 minuti prima della fusione.

È possibile colare strati più spessi abbassando il materiale e la temperatura ambiente. Per ottenere i parametri corretti, è necessario prima testarlo personalmente.

Per ulteriori informazioni contattare il servizio tecnico della RAMPF Tooling Solutions.

## Confezioni

RAKU® TOOL EC-2456	25 kg, 5 kg
RAKU® TOOL EH-2956	20 kg, 4 kg
RAKU® TOOL EH-2957	23,5 kg, 4,7 kg

## Stoccaggio

Le confezioni originali devono essere chiuse ermeticamente e conservate in un luogo asciutto con una temperatura tra i 15 °C e i 30 °C. Se conservati correttamente i prodotti possono essere conservati fino alla data indicata sull'etichetta. Le confezioni parzialmente utilizzate devono essere ben richiuse e usate il prima possibile.

## Precauzioni per l'uso

Bisogna assicurare una buona ventilazione dell'ambiente di lavoro durante la lavorazione. Allo stesso tempo si devono rispettare le norme di protezione dell'igiene industriale dell'associazione lavoratori riguardanti il trattamento delle resine a reazione e i loro indurenti. Prestare attenzione alle relative schede di sicurezza.