

## EL-2200 / EH-2950-1

### Resina epossidica per laminazione e multifunzione

Resistente alla temperature fino a 80 °C, non caricato

#### Proprietà principali

- Lungo tempo di gelificazione
- Buona proprietà di impregnazione
- Indurimento a temperatura ambiente
- Resistente al calore fino a 80 °C

#### Applicazioni

- Produzione di stampi ed attrezzi
- Realizzazione di supporti per deposizione di CC Paste

#### Caratteristiche generali

		Unità	EL-2200	EH-2950-1
Colore	visivo		incolore	giallastro
Rapporto di miscelazione		p. in peso	100	16
Densità	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	ca. 1,10	ca. 1,01
Viscosità a 25 °C	DIN 53019-1	mPa s	2.000 - 3.000	200 - 400

		Unità	EL-2200 / EH-2950-1
Viscosità miscela a 25 °C	DIN 53019-1	mPa s	1.000 - 1.200
Durata utile a 25 °C	500 ml	min	50 - 60
Spessore massimo		mm	8
Tempo di sformatura		h	24

#### Proprietà meccaniche dopo indurimento

		Unità	EL-2200 / EH-2950-1 16h a T ambiente + 14h a 100°C
Ciclo d'indurimento			
Colore		visivo	giallastro
Densità	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	ca. 1,10
Temperatura di distorsione, HDT	ISO 75	°C	75 - 80
Temperatura di transizione Tg	DSC	°C	75 - 80
Resistenza alla flessione	ISO 178	MPa	100 - 110
Modulo elastico in flessione	ISO 178	MPa	2.500 - 3.000



**EL-2200 / EH-2950-1**

**Resina epossidica per laminazione e multifunzione**

Resistente alla temperature fino a 80 °C, non caricato

**Procedimento**

La temperatura di lavorazione e quella dei materiali deve essere compresa tra i 20 °C e i 25 °C.

È consigliato degasare.

Impregnare lo strato di tessuto e laminare uno strato alla volta

Le caratteristiche meccaniche e la resistenza alle alte temperature saranno ottenute solamente attraverso un post indurimento seguendo le indicazioni sul processo di indurimento.

**Ciclo di post indurimento raccomandato**

Dopo un indurimento iniziale di 12-24 ore a temperatura ambiente, le parti devono essere riscaldate gradualmente fino a 100 °C e lasciate indurire per 14 ore a 100 °C. Dopo il pezzo deve essere raffreddato lentamente. I tempi di indurimento a temperatura ambiente come la rampa di riscaldamento e raffreddamento dipendono dallo spessore del pezzo.

Confezioni	
RAKU® TOOL EL-2200	220 kg, 25 kg
RAKU® TOOL EH-2950-1	25 kg, 2 kg, 6 x 1 kg

**Stoccaggio**

Le confezioni originali devono essere chiuse ermeticamente e conservate in un luogo asciutto con una temperatura tra i 15 °C e i 30 °C. Se conservati correttamente i prodotti possono essere conservati fino alla data indicata sull'etichetta. Le confezioni parzialmente utilizzate devono essere ben richiuse e usate il prima possibile.

**Precauzioni per l'uso**

Bisogna assicurare una buona ventilazione dell'ambiente di lavoro durante la lavorazione. Allo stesso tempo si devono rispettare le norme di protezione dell'igiene industriale dell'associazione lavoratori riguardanti il trattamento delle resine a reazione e i loro indurenti. Prestare attenzione alle relative schede di sicurezza.