

PF-3701-2 / PH-3977, AC-9004

Resina rapida Poliuretanaica

Sistema poliuretano bicomponente, utilizzabile con carica o senza

Proprietà principali

- Indurimento veloce e breve tempo di sformatura
- Non caricato, molto fluido
- Resistenza al calore molto buona
- Migliorata resistenza all'umidità
- Alto livello di riempimento possibile
- Resistenza molto alta

Applicazioni

- Modelli da fonderia, casse d'anima, negativi, placche modello
- Colate di prova flusso
- Modelli copia
- Stampi di termoformatura
- Dime di rifilatura

Caratteristiche generali

		Unità	PF-3701-2	PH-3977	AC-9004
Colore	visivo		opaco	giallastro	bianco
Rapporto di miscelazione		p. in peso	100	100	-
Rapporto di miscelazione		p. in peso	100	100	300
Densità	DIN 2811-1	g/cm ³	ca. 0,95	ca. 1,10	ca. 2,40
Viscosità a 25 °C	DIN 53019-1	mPa s	115 - 130	30 - 50	-

		Unità	PF-3701-2 / PH-3977	PF-3701-2 / PH-3977 AC-9004
Durata utile a 25 °C	1000 ml	min	5 - 6	6 - 7
Spessore massimo		mm	20	80
Tempo di sformatura		h	1	2

Proprietà meccaniche dopo indurimento

		Unità	PF-3701-2 / PH-3977 7 giorni a 23°C o 14h a 40°C	PF-3701-2 / PH-3977 AC-9004 7 giorni a 23°C o 14h a 40°C
Ciclo d'indurimento				
Colore		visivo	bianco	beige
Densità	ISO 1183	g/cm ³	ca. 1,10	ca. 1,60
Durezza	ISO 868	Shore D	70 - 75	80 - 85
Temperatura di distorsione, HDT	ISO 75	°C	60 - 70	70 - 80
Resistenza alla compressione	ISO 604	MPa	30 - 40	45 - 50
Modulo elastico in compressione	ISO 604	MPa	800 - 900	3.000 - 3.100
Resistenza alla flessione	ISO 178	MPa	30 - 40	35 - 45
Ritiro lineare*		mm/m	-	ca. 0,40

PF-3701-2 / PH-3977, AC-9004**Resina rapida Poliuretanic**

Sistema poliuretano bicomponente, utilizzabile con carica o senza

Procedimento

La temperatura di lavorazione e quella dei materiali deve essere compresa tra i 20 °C e i 25 °C.

Prima dell'uso il componente A deve essere miscelato, dato che le cariche tendono alla sedimentazione.

Le cariche devono essere mescolati ai componenti A e B così che questi abbiano la stessa viscosità. Ciò assicura che i due componenti si mescolano bene l'uno con l'altro. In caso di piccole quantità e con un po' di pratica è anche possibile mescolare per prima i due componenti non liquidi e poi aggiungere la carica, senza che la durata di lavorabilità per la colata diventi troppo breve.

Confezioni

RAKU® TOOL PF-3701-2	20 kg, 4,5 kg, 6 x 1 kg
RAKU® TOOL PH-3977	20 kg, 4,5 kg, 6 x 1 kg
RAKU® TOOL AC-9004	1.000 kg, 20 kg

Stoccaggio

Le confezioni originali devono essere chiuse ermeticamente e conservate in un luogo asciutto con una temperatura tra i 15 °C e i 30 °C. Se conservati correttamente i prodotti possono essere conservati fino alla data indicata sull'etichetta. Le confezioni parzialmente utilizzate devono essere ben richiuse e usate il prima possibile.

Precauzioni per l'uso

Bisogna assicurare una buona ventilazione dell'ambiente di lavoro durante la lavorazione. Allo stesso tempo si devono rispettare le norme di protezione dell'igiene industriale dell'associazione lavoratori riguardanti il trattamento delle resine a reazione e i loro indurenti. Prestare attenzione alle relative schede di sicurezza.