

CC-6010 & CB-6010

Close Contour Casting & Close Close Contour Block

Литой полиуретан плотностью <math><1,0 \text{ g/cm}^3</math>

Основные особенности

- Отличная структура поверхности
- Отлично фрезеруется
- Хорошо обрабатывается

Применение

- Дизайн-модели
- Мастер-модели общего применения
- Калибры

Преимущества Close Contour Casting

- Контурные отливки (Close Contour Casting) отливаются близко к окончательному контуру детали и поставляются в виде трехмерных заготовок.
- Контурные блоки (Close Contour Block) поставляются в виде необработанных заготовок прямоугольной формы.
- Быстрая финишная доработка, минимальный износ инструмента, минимум отходов при фрезеровании.
- Быстрая и простая финишная обработка, благодаря однородной и плотной поверхности без клеевых швов.
- Хорошая стабильность размеров, материал однороден и изотропен, как модельный пластик.
- Высокий стандарт качества.

Механические свойства

		Ед. измер.	CC-6010 / CB-6010
Цвет		Визуально	коричневый
Плотность	ISO 1183	г/см ³	ок. 0,80
Твердость	ISO 868	по Шору D	65 - 70
Коэффициент теплового расширения	ISO 11359	10 ⁻⁶ К ⁻¹	65 - 70
Температура деформации	ISO 75	°C	75 - 80
Предел прочности на сжатие	ISO 604	МПа	35 - 40
Е-модуль упругости при сжатии	ISO 604	МПа	1.300 - 1.600

Применение

Работа с материалами должна проводиться при температуре 20-25°C.

Хранение

Материал хранить в сухом месте на ровной поверхности. Избегать резких колебаний температуры при хранении и транспортировке.

CC-6010 & CB-6010

Close Contour Casting & Close Close Contour Block

Литой полиуретан плотностью <math><1,0 \text{ g/cm}^3</math>



Меры предосторожности

При работе с материалом следить за вентиляцией рабочих мест. Соблюдайте требования техники безопасности по работе с реакционными смолами и отвердителями. Пожалуйста руководствуйтесь Паспортом Безопасности.