

## EC-2402 / EH-2902-1

### Эпоксидная литьевая система

Содержит металлический наполнитель

© RAMPF Advanced Polymers GmbH & Co. KG

MAEI - Rev.Status: 02-2024/07/01 - RU

Стр. 1 / 2

#### Основные особенности

- Универсальность в применении
- Низкая седиментация (оседание)
- Отличные механические свойства
- Хорошая текучесть
- Твердая, но обрабатываемая поверхность

#### Применение

- Модели для литейной индустрии
- Модели для копиров
- Формовка металла
- Изготовление форм широкого применения

#### Технические характеристики

		Ед. измер.	EC-2402	EH-2902-1
Цвет	Визуально		черный	желтоватый
Пропорции смешивания		По весу	100	15
Плотность	DIN 2811-1	г/см <sup>3</sup>	ок. 2,84	ок. 0,96
Вязкость при 25°C	DIN 53019-1	мПа*с	100.000 - 200.000	1.000 - 2.000

		Ед. измер.	EC-2402 / EH-2902-1
Вязкость смеси при 25°C	DIN 53019-1	мПа*с	25.000 - 30.000
Время жизни при 25°C	1000 ml	мин.	180 - 210
Время выемки		ч	18
Максимальная толщина слоя		мм	40

#### Механические свойства / после отверждения

		Ед. измер.	EC-2402 / EH-2902-1
Отверждение			7 суток при 25°C, или 14 часов при 40°C
Цвет		Визуально	черный
Плотность	ISO 1183	г/см <sup>3</sup>	ок. 2,20
Твердость	ISO 868	по Шору D	85 - 90
Коэффициент теплового расширения	ISO 11359	10 <sup>-6</sup> К <sup>-1</sup>	50 - 60
Температура деформации	ISO 75	°C	55 - 60
Температура стеклования	DSC	°C	55 - 60
Предел прочности на сжатие	ISO 604	мПа	100 - 105
Е-модуль упругости при сжатии	ISO 604	мПа	5.500 - 6.000
Прочность на изгиб	ISO 178	мПа	75 - 80
Е-модуль упругости при изгибе	ISO 178	мПа	5.000 - 5.500
Линейная усадка*		мм/м	ок. 0,60

\*измерено при максимальной толщине слоя, указанной выше



**EC-2402 / EH-2902-1**

**Эпоксидная литевая система**

Содержит металлический наполнитель

**Применение**

Диапазон рабочей температуры должен находиться в пределах 20-25°C.

Тщательно перемешать компоненты в указанном соотношении смеси.

Дегазация рекомендована.

Упаковка	
RAKU® TOOL EC-2402	13,5 kg, 6 x 1,86 kg
RAKU® TOOL EH-2902-1	22 kg

**Хранение**

Оригинальные контейнеры должны храниться в сухом месте при температуре между 15 и 30°C. При строгом соблюдении правил хранения, срок годности материала будет соответствовать указанному на этикетке. Материал в распечатанных контейнерах хранить плотно закрытым и использовать как можно скорее.

**Меры предосторожности**

При работе с материалом следить за вентиляцией рабочих мест. Соблюдайте требования техники безопасности по работе с реакционными смолами и отвердителями. Пожалуйста руководствуйтесь Паспортом Безопасности.