

EC-2456 / EH-2956, EH-2957

Эпоксидная литьевая система

Прозрачный

© RAMPF Advanced Polymers GmbH & Co. KG

MAEI - Rev.Status: 02-2024/07/01 - RU

Стр. 1 / 2

Основные особенности

- Хорошая стойкость к ультрафиолетовому излучению
- Высокая прозрачность
- Самовентилирующаяся система
- Низкая вязкость, хорошая текучесть

Применение

- Художественно-декоративные аппликации
- прозрачные столешницы River Tables

Технические характеристики

		Ед. измер.	EC-2456	EH-2956	EH-2957
Цвет	Визуально		бесцветный	бесцветный	бесцветный
Пропорции смешивания		По весу	100	40	-
Пропорции смешивания		По весу	100	-	47
Пропорции смешивания		По объему	100	45	-
Пропорции смешивания		По объему	100	-	53
Плотность	ISO 1183	г/см ³	ок. 1,10	ок. 0,97	ок. 0,97
Вязкость при 25°C	DIN 53019-1	мПа*с	300 - 600	50 - 100	40 - 80

		Ед. измер.	EC-2456 / EH-2956	EC-2456 / EH-2957
Вязкость смеси при 25°C	DIN 53019-1	мПа*с	250 - 300	180 - 230
Время жизни при 25°C	1000 ml	ч	20 - 24	30 - 35
Максимальная толщина слоя		мм	50	90
Время выемки		суток	3	7
Готовность к обработке		суток	7	14

Механические свойства / после отверждения

		Ед. измер.	EC-2456 / EH-2956 14 суток при 25°C	EC-2456 / EH-2957 14 суток при 25°C
Отверждение				
Цвет		Визуально	бесцветный	бесцветный
Плотность	ISO 1183	г/см ³	ок. 1,10	ок. 1,10
Твердость	ISO 868	по Шору D	75 - 80	60 - 65
Температура стеклования	DSC	°C	45 - 50	35 - 40
Прочность на изгиб	ISO 178	МПа	60 - 65	10 - 15
Предел прочности на сжатие		МПа	65 - 70	30 - 35



Применение

Диапазон рабочей температуры должен находиться в пределах 20-25°C.

Тщательно перемешать компоненты в указанном соотношении смеси.

После первичного перемешивания материала перелейте его в новую емкость и снова перемешайте.

Перед заливкой удалите из материала избыточный воздух в течение примерно 15–30 минут.

Более толстые слои могут быть отлиты при охлаждении материала до комнатной температуры, при этом рекомендуется провести предварительный тест.

Если у вас есть какие-либо вопросы по применению, наша техническая служба будет рада помочь.

Упаковка	
RAKU® TOOL EC-2456	25 kg, 5 kg
RAKU® TOOL EH-2956	20 kg, 4 kg
RAKU® TOOL EH-2957	23,5 kg, 4,7 kg

Хранение

Оригинальные контейнеры должны храниться в сухом месте при температуре между 15 и 30°C. При строгом соблюдении правил хранения, срок годности материала будет соответствовать указанному на этикетке.

Материал в распечатанных контейнерах хранить плотно закрытым и использовать как можно скорее.

Меры предосторожности

При работе с материалом следить за вентиляцией рабочих мест. Соблюдайте требования техники безопасности по работе с реакционными смолами и отвердителями. Пожалуйста руководствуйтесь Паспортом Безопасности.