

EI-2500 / EH-2973

Эпоксидная система для инфузии

Устойчива к воздействию высоких температур

Основные особенности

- Отверждение при комнатной температуре
- Отверждение при комнатной температуре за восемь часов, нет хрупкой фазы при отверждении, легко снимается
- Хорошая текучесть и смачивающая способность
- Термоустойчивость до 130°C

Применение

- RTM
- Инфузия

Технические характеристики

		Ед. измер.	EI-2500	EH-2973
Цвет	Визуально		бесцветный	желтоватый
Пропорции смешивания		По весу	100	32
Пропорции смешивания		По объему	100	40
Плотность	DIN 2811-1	г/см³	ок. 1,17	ок. 0,94
Вязкость при 25°C	DIN 53019-1	мПа*с	800 - 1.300	50 - 80

		Ед. измер.	EI-2500 / EH-2973
Вязкость смеси при 25°C	DIN 53019-1	мПа*с	500 - 700
Время жизни при 25°C	100 ml	мин.	130 - 160
Время жизни при 40°C	100 ml	мин.	50 - 55
Время жизни при 25°C	500 ml	мин.	70 - 80
Максимальная толщина слоя		мм	8
Время выемки		ч	24

Механические свойства / после отверждения

Отверждение		Ед. измер.	EI-2500 / EH-2973 16 часов при 25°C + 8 часов при 80°C	EI-2500 / EH-2973 16 часов при 25°C + 8 часов при 120°C
Цвет		Визуально	желтоватый	желтоватый
Плотность	ISO 1183	г/см³	ок. 1,10	ок. 1,10
Коэффициент теплового расширения	ISO 11359	10 ⁻⁶ К ⁻¹	70 - 80	60 - 70
Температура стеклования	DSC	°C	108 - 113	130 - 135
Прочность на разрыв	ISO 527	мПа	75 - 80	75 - 80
Прочность на изгиб	ISO 178	мПа	125 - 130	125 - 130
E-модуль упругости при изгибе	ISO 178	мПа	2.700 - 3.200	2.700 - 3.200



Применение

Диапазон рабочей температуры должен находиться в пределах 20-25°C.

Тщательно перемешать компоненты в указанном соотношении смеси.

Дегазация рекомендована.

Механические свойства и температурная устойчивость достигаются только в том случае, если постотверждение проходит в соответствии с рекомендациями.

Рекомендованный график отверждения

После начального отверждения в течении 12-24 часов при комнатной температуре детали поэтапно нагреваются до 120°C и выдерживаются при 120°C в течении 14 часов для постотверждения, после чего медленно остужаются. Время начального отверждения и постотверждения (а также время остывания) зависит от толщины стенок детали.

Упаковка

RAKU® TOOL EI-2500	200 kg, 20 kg
RAKU® TOOL EH-2973	23 kg, 4,5 kg

Хранение

Оригинальные контейнеры должны храниться в сухом месте при температуре между 15 и 30°C. При строгом соблюдении правил хранения, срок годности материала будет соответствовать указанному на этикетке.

Материал в распечатанных контейнерах хранить плотно закрытым и использовать как можно скорее.

Меры предосторожности

При работе с материалом следить за вентиляцией рабочих мест. Соблюдайте требования техники безопасности по работе с реакционными смолами и отвердителями. Пожалуйста руководствуйтесь Паспортом Безопасности.