

EP-2303 / EH-2934-1

Клей для эпоксидных модельных плит

Двухкомпонентная эпоксидная система

© RAMPF Advanced Polymers GmbH & Co. KG

MAEI - Rev.Status: 03-2024/07/01 - RU

Стр. 1 / 2

Основные особенности

- Цвет, плотность, твердость, термоустойчивость и КТЕ аналогичны свойствам эпоксидных плит

Применение

- Склеивание эпоксидных плит WB-0691
- Склеивание эпоксидных плит WB-0890

Технические характеристики

		Ед. измер.	EP-2303	EH-2934-1
Цвет	Визуально		синий	желтоватый
Пропорции смешивания		По весу	100	20
Пропорции смешивания		По объему	100	17
Плотность	DIN 2811-1	г/см³	ок. 0,88	ок. 1,02

		Ед. измер.	EP-2303 / EH-2934-1
Время жизни при 25°C	500 ml	мин.	50 - 60
Минимальное время отверждения	25°C	ч	16

Механические свойства / после отверждения

		Ед. измер.	EP-2303 / EH-2934-1
Отверждение			16 часов при 25°C + 14 часов при 100°C
Цвет		Визуально	синий
Плотность	ISO 1183	г/см³	ок. 0,90
Твердость	ISO 868	по Шору D	75 - 80
Коэффициент теплового расширения	ISO 11359	10 ⁻⁶ К ⁻¹	35 - 45
Температура деформации	ISO 75	°C	105 - 110
Температура стеклования	DSC	°C	100 - 105
Предел прочности на сжатие	ISO 604	МПа	68 - 72
Е-модуль упругости при сжатии	ISO 604	МПа	2.800 - 3.300
Прочность на изгиб	ISO 178	МПа	55 - 60
Е-модуль упругости при изгибе	ISO 178	МПа	2.900 - 3.400



EP-2303 / EH-2934-1

Клей для эпоксидных модельных плит

Двухкомпонентная эпоксидная система

Применение

Диапазон рабочей температуры должен находиться в пределах 20-25°C.

Тщательно перемешать компоненты в указанном соотношении смеси и нанести на обе склеиваемые поверхности.

Механические свойства и температурная устойчивость достигаются только в том случае, если постотверждение проходит в соответствии с рекомендациями.

Рекомендованный график отверждения

После начального отверждения в течении 12-24 часов при комнатной температуре детали поэтапно нагреваются до 100°C и выдерживаются при 100°C в течении 14 часов для постотверждения, после чего медленно остужаются. Время начального отверждения и постотверждения (а также время остывания) зависит от толщины стенок детали.

Упаковка	
RAKU® TOOL EP-2303	5 kg
RAKU® TOOL EH-2934-1	1 kg

Хранение

Оригинальные контейнеры должны храниться в сухом месте при температуре между 15 и 30°C. При строгом соблюдении правил хранения, срок годности материала будет соответствовать указанному на этикетке. Материал в распечатанных контейнерах хранить плотно закрытым и использовать как можно скорее.

Меры предосторожности

При работе с материалом следить за вентиляцией рабочих мест. Соблюдайте требования техники безопасности по работе с реакционными смолами и отвердителями. Пожалуйста руководствуйтесь Паспортом Безопасности.