

## PR-3600 / PH-3904

### Система для прототипирования

Быстроотверждаемая двухкомпонентная полиуретановая система

#### Основные особенности

- Применяется для имитации резины
- Короткое время выемки модели
- Очень высокая растяжимость

#### Применение

- Прототипы функциональных компонентов
- Пилотные серии / малые серии
- Быстрое прототипирование

#### Технические характеристики

		Ед. измер.	PR-3600	PH-3904
Цвет	Визуально		черный	желтоватый
Пропорции смешивания		По весу	100	33
Пропорции смешивания		По объему	100	28
Плотность	ISO 1183	г/см <sup>3</sup>	ок. 1,04	ок. 1,21
Вязкость при 25°C	DIN 53019-1	мПа*с	1.000 - 1.500	20 - 40

		Ед. измер.	PR-3600 / PH-3904
Время жизни при 25°C	100 ml	сек.	80 - 90
Максимальная толщина слоя		мм	4
Время выемки		мин.	15 - 25

#### Механические свойства / после отверждения

Отверждение		Ед. измер.	PR-3600 / PH-3904
			7 суток при 25°C, или 14 часов при 40°C
Цвет		Визуально	черный
Плотность	ISO 1183	г/см <sup>3</sup>	ок. 1,14
Твердость	ISO 868	Твердость по Ш	65 - 70
Прочность на разрыв	ISO 527	МПа	7 - 9
Удлинение на разрыв	ISO 527	%	380 - 430
Прочность на раздир	DIN 53515		13 - 18
Устойчивость к истиранию	Табер-тест	мм <sup>3</sup> /100U	23 - 28



**PR-3600 / PH-3904**

**Система для прототипирования**

Быстроотверждаемая двухкомпонентная полиуретановая система

**Применение**

Диапазон рабочей температуры должен находиться в пределах 20-25°C.

Перед применением Компонент А необходимо перемешать из-за возможного осадка наполнителя.

Материал не предназначен для смешивания вручную. Рекомендуется использовать двухкомпонентную машину низкого давления со статическим динамическим смесителем. Материал заливается в пресс-форму как можно медленнее (внимание - короткое время жизни), чтобы избежать образования пузырьков воздуха. По возможности придерживаться рекомендованной температуры материала. Слишком высокая или слишком низкая температура материала изменяет его вязкость (высокая / низкая) и непосредственно влияет на пропорции смешивания, установленные на машине. Изменения пропорций смешивания приводят к браку готовой продукции.

**Упаковка**

RAKU® TOOL PR-3600	25 kg
RAKU® TOOL PH-3904	25 kg, 5 kg

**Хранение**

Оригинальные контейнеры должны храниться в сухом месте при температуре между 15 и 30°C. При строгом соблюдении правил хранения, срок годности материала будет соответствовать указанному на этикетке. Материал в распечатанных контейнерах хранить плотно закрытым и использовать как можно скорее.

**Меры предосторожности**

При работе с материалом следить за вентиляцией рабочих мест. Соблюдайте требования техники безопасности по работе с реакционными смолами и отвердителями. Пожалуйста руководствуйтесь Паспортом Безопасности.