

## EP-2304 / EH-2934-1

### Ragasztó epoxi szerszámtáblához

Kétkomponensű epoxi

© RAMPF Advanced Polymers GmbH & Co. KG

MAEI - Rev.Status: 03-2024/07/01 - HU

- 1 / 2

#### Fő tulajdonságok

- Hasonló színű, sűrűségű, keménységű, hőtartó és hőtágulási együtthatójú, mint az epoxi szerszámtábla

#### Alkalmazások

- WB-0700 epoxi szerszámtábla ragasztása

#### Feldolgozási adatok

		Egység	EP-2304	EH-2934-1
Szín	optikai		zöld	sárgás
Keverési arány		Súly	100	20
Keverési arány		Térf.	100	17
Sűrűség	DIN 2811-1	g/cm <sup>3</sup>	kb. 0,88	kb. 1,02

		Egység	EP-2304 / EH-2934-1
Fazekidő 25 °C-on	500 ml	perc	50 - 60
Minimális keményedési idő	25°C	h	16

#### Edzés után/mechanikai tulajdonságok

Edzés		Egység	EP-2304 / EH-2934-1 16h helyiség hőmérsékleten + 14h 120 °C-on
Szín		optikai	világos zöld
Sűrűség	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	kb. 0,90
Keménység	ISO 868	Shore D	75 - 80
Hőtágulási együttható	ISO 11359	10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	35 - 45
Hőalakítási állóság, HDT	ISO 75	°C	115 - 120
Üvegesedési hőmérséklet, Tg	DSC	°C	115 - 120
Nyomószilárdság	ISO 604	MPa	65 - 70
E-modul nyomószilárdságból	ISO 604	MPa	3.000 - 3.500
Hajlító szilárdság	ISO 178	MPa	45 - 50
E-modul hajlítószilárdságból	ISO 178	MPa	3.000 - 3.500

**EP-2304 / EH-2934-1****Ragasztó epoxi szerszámtáblához**

Kétkomponensű epoxi

**Megmunkálási utasítások**

A feldolgozási hőmérséklet és az anyag 20–25 °C hőmérsékletű legyen.

Keverje össze jól a komponenseket a megadott keverési arányban.

A mechanikai tulajdonságok és a hőmérsékleti ellenállás csak akkor érhető el, ha utókeményedés következik be a kikeményedési ajánlásnak megfelelően.

**Ajánlott edzési ciklus**

Miután szobahőmérsékleten először 12–24 órán át keményedett, az alkatrészeket fokozatosan 120 °C-ra melegíti, majd 14 órán át 120 °C hőmérsékleten utókezelet. Ezután az alkatrészt lassan kell lehűteni. A szobahőmérsékleti keményedési idő, valamint a hevítési és hűtési sebesség az alkatrész rétegvastagságától függ.

**Csomagolás**

RAKU® TOOL EP-2304	5 kg
RAKU® TOOL EH-2934-1	1 kg

**Tárolás**

Az eredeti tartályokat tömören le kell zárni és száraz helyen, 15 °C és 30 °C közötti hőmérsékleten tárolni. Megfelelő tárolás esetén a termékek eltarthatósági ideje a termék címkéjén lévő idő. A kibontott tartályokat mindig le kell zárni és a lehető leghamarabb el kell dolgozni.

**Munkavédelem**

Megmunkálás közben gondoskodjon a munkahely megfelelő szellőzéséről. Ugyanakkor be kell tartani a Szakmai Szövetség ipari higiéniai védelmi előírásait a reakciógyanta és katalizátor kezelésekor. Kérjük, vegye figyelembe a vonatkozó biztonsági adatlapokat.