

CC-6506 & CB-6506

Close Contour Casting & Close Close Contour Block (kontúrköz)

Töltött, öntött poliuretán

Fő tulajdonságok

- Nagyon sűrű szerkezet
- Polírozható
- Magas hőállóság
- Magas nyomásállóság és magas nyomásmodul
- Jó vegyszerállóság

Alkalmazások

- Öntőformák présöntéshez (kerámia)
- Fémátformáló szerszámok
- Hőálló szerszámok
- Berakó szerszámok alacsony hőmérsékletű prepregekhez
- RTM formák

Előnyei Close Contour Casting

- A Close Contour Castingot/szoros kontúröntést/háromdimenziós öntőformájában szállítják, amely már a végső kontúrhoz közeli öntésű.
- A Close Contour Block egyedi gyártású, téglalap alakú, feldolgozatlan tömbként érkezik.
- Gyorsabb marás, kevesebb marókopás és kevesebb hulladék a kontúrközeli alak miatt.
- Kevesebb munka a végmegmunkálás során, mivel a felület résmentes, finom és nagyon tömör.
- Jó méretstabilitás, alacsony torzulás, mivel az anyag izotropikus, mint a tömbanyag.
- Kiváló minőségstandard

mechanikai tulajdonságok

| | | Egység | CC-6506 / CB-6506 |
|----------------------------|-----------|----------------------------------|-------------------|
| Szín | | optikai | sötétszürke |
| Sűrűség | ISO 1183 | g/cm ³ | kb. 1,90 |
| Keménység | ISO 868 | Shore D | 90 - 95 |
| Hőtágulási együttható | ISO 11359 | 10 ⁻⁶ K ⁻¹ | 35 - 45 |
| Hőalakítási állóság, HDT | ISO 75 | °C | 110 - 120 |
| Nyomószilárdság | ISO 604 | MPa | 120 - 130 |
| E-modul nyomószilárdságból | ISO 604 | MPa | 12.700 - 13.200 |

Feldolgozás

Az anyagot 20–25 °C hőmérsékleten kell feldolgozni.

Tárolás

Az anyagot sima, száraz helyen kell tárolni. Tárolás és szállítás közben kerülni kell az erős hőmérsékletingadozást.



Munkavédelem

Megmunkálás közben gondoskodjon a munkahely megfelelő szellőzéséről. Ugyanakkor be kell tartani a Szakmai Szövetség ipari higiéniai védelmi előírásait a reakciógyanta és katalizátor kezelésekor. Kérjük, vegye figyelembe a vonatkozó biztonsági adatlapokat.