

## CP-6060 R / EH-2936-2

### Javítóspatula Close Contour pasztához

Gyors keményedés szobahőmérsékleten

© RAMPF Advanced Polymers GmbH & Co. KG

MAEI - Rev.Status: 02-2024/07/01 - HU

- 1 / 2

#### Fő tulajdonságok

- 20 mm rétegvastagságban felhordható, és nem folyik meg a függőleges felületeken
- Elegendő kötési idő gyors kikeményedésnél
- Mechanikai tulajdonságai hasonlóak a kikeményedett Close Contour pasztához

#### Alkalmazások

- Close Contour paszta javítása

#### Feldolgozási adatok

		Egység	CP-6060-R	EH-2936-2
Szín	optikai		szürke	fehér
Keverési arány		Súly	100	60
Keverési arány		Térf.	100	43
Sűrűség	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	kb. 0,60	kb. 0,83

		Egység	CP-6060-R / EH-2936-2
Fazékidő 25 °C-on	100 ml	perc	15 - 20
Maximális rétegvastagság		mm	20
Megmunkálható állapot		perc	90 - 120

#### Edzés után/mechanikai tulajdonságok

Edzés		Egység	CP-6060-R / EH-2936-2	CP-6060-R / EH-2936-2
			ap helyiség hőmérsékleten vagy 14h 40 °C	6h helyiség hőmérsékleten + 14h 55 °C-on
Szín		optikai	szürke	szürke
Sűrűség	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	kb. 0,70	kb. 0,70
Keménység	ISO 868	Shore D	55 - 60	65 - 70
Hőalakítási állóság, HDT	ISO 75	°C	60 - 65	70 - 75



## Megmunkálási utasítások

A feldolgozási hőmérséklet és az anyag 20–25 °C hőmérsékletű legyen.

Keverje össze jól a komponenseket a megadott keverési arányban és spatulával hordja fel.

## Csomagolás

RAKU® TOOL CP-6060-R	120 kg, 28 kg
RAKU® TOOL EH-2936-2	0,50 kg

## Tárolás

Az eredeti tartályokat tömören le kell zárni és száraz helyen, 15 °C és 30 °C közötti hőmérsékleten tárolni. Megfelelő tárolás esetén a termékek eltarthatósági ideje a termék címkéjén lévő idő. A kibontott tartályokat mindig le kell zárni és a lehető leghamarabb el kell dolgozni.

## Munkavédelem

Megmunkálás közben gondoskodjon a munkahely megfelelő szellőzéséről. Ugyanakkor be kell tartani a Szakmai Szövetség ipari higiéniai védelmi előírásait a reakciógyanta és katalizátor kezelésekor. Kérjük, vegye figyelembe a vonatkozó biztonsági adatlapokat.