

## EC-2401 / EH-2904-1, EH-2905-1, EH-2906-1

### Epoxi öntőrendszer

Különböző reakcióképességű ásványi töltőanyaggal

© RAMPF Advanced Polymers GmbH & Co. KG

MAEI - Rev.Status: 02-2024/07/01 - HU

- 1 / 2

#### Fő tulajdonságok

- Általánosan használható
- Csekély szedimentáció
- Nagyon jó folyóképeség
- Állítható reakcióidő
- Magas jelölési pontosság
- Nagyon jól megmunkálható

#### Alkalmazások

- Öntődei modellek
- Másolómodellek
- Direktöntvény (negatív)
- Mérőeszközök és szerkezetek
- Munkamodellek a kerámiaparnak
- Galvánfürdő modellek

#### Feldolgozási adatok

		Egység	EC-2401	EH-2904-1	EH-2905-1	EH-2906-1
Szín	optikai		bézs	sárgás	sárgás	sárgás
Keverési arány		Súly	100	20	-	-
Keverési arány		Súly	100	-	20	-
Keverési arány		Súly	100	-	-	20
Sűrűség	DIN 2811-1	g/cm <sup>3</sup>	kb. 1,75	kb. 1,00	kb. 1,01	kb. 1,01
Viszkozitás 25 °C-on	DIN 53019-1	mPa s	90.000 - 120.000	90 - 130	80 - 120	40 - 80

		Egység	EC-2401 / EH-2904-1	EC-2401 / EH-2905-1	EC-2401 / EH-2906-1
Kevert viszkozitás 25 °C-on	DIN 53019-1	mPa s	2.800 - 3.800	2.500 - 3.500	2.000 - 2.500
Fazékidő 25 °C-on	1000 ml	perc	40 - 50	70 - 80	170 - 200
Kiemelhető forma		h	12	16	18
Maximális rétegvastagság		mm	10	20	80

#### Edzés után/mechanikai tulajdonságok

		Egység	EC-2401 / EH-2904-1	EC-2401 / EH-2905-1	EC-2401 / EH-2906-1
Edzés			helyiség hőmérsékleten vagy 14h 40	helyiség hőmérsékleten vagy 14h 40	helyiség hőmérsékleten vagy 14h 40
Szín		optikai	bézs	bézs	bézs
Sűrűség	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	kb. 1,60	kb. 1,60	kb. 1,60
Keményység	ISO 868	Shore D	85 - 90	85 - 90	85 - 90
Hőtágulási együttható	ISO 11359	10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	50 - 55	50 - 55	50 - 55
Hőalakítási állóság, HDT	ISO 75	°C	53 - 58	43 - 48	45 - 50
Üvegesedési hőmérséklet, Tg	DSC	°C	53 - 58	45 - 50	48 - 53
Nyomószilárdság	ISO 604	MPa	108 - 113	103 - 108	113 - 118
E-modul nyomószilárdságból	ISO 604	MPa	6.300 - 6.800	5.800 - 6.300	6.300 - 6.800
Hajlító szilárdság	ISO 178	MPa	83 - 88	78 - 83	88 - 93
E-modul hajlítószilárdságból	ISO 178	MPa	6.000 - 6.500	5.800 - 6.300	6.300 - 6.800
Lineáris zsugorodás*		mm/m	kb. 0,20	kb. 1,00	kb. 0,40

\*max. rétegvastagságon mérve, mint fent

**EC-2401 / EH-2904-1, EH-2905-1, EH-2906-1****Epoxi öntőrendszer**

Különböző reakcióképességű ásványi töltőanyaggal

**Megmunkálási utasítások**

A feldolgozási hőmérséklet és az anyag 20–25 °C hőmérsékletű legyen.  
Keverje össze jól a komponenseket a megadott keverési arányban.  
Javasolt az ürités.

**Csomagolás**

RAKU® TOOL EC-2401	10 kg, 6 x 1,40 kg
RAKU® TOOL EH-2904-1	25 kg, 2 kg, 6 x 0,28 kg
RAKU® TOOL EH-2905-1	2 kg, 6 x 0,28 kg
RAKU® TOOL EH-2906-1	25 kg, 2 kg, 6 x 0,28 kg

**Tárolás**

Az eredeti tartályokat tömören le kell zárni és száraz helyen, 15 °C és 30 °C közötti hőmérsékleten tárolni. Megfelelő tárolás esetén a termékek eltarthatósági ideje a termék címkéjén lévő idő. A kibontott tartályokat mindig le kell zárni és a lehető leghamarabb el kell dolgozni.

**Munkavédelem**

Megmunkálás közben gondoskodjon a munkahely megfelelő szellőzéséről. Ugyanakkor be kell tartani a Szakmai Szövetség ipari higiéniai védelmi előírásait a reakciógyanta és katalizátor kezelésekor. Kérjük, vegye figyelembe a vonatkozó biztonsági adatlapokat.