

## EC-2402 / EH-2902-1

### Epoxi öntőrendszer

Fémesen töltött

© RAMPF Advanced Polymers GmbH & Co. KG

MAEI - Rev.Status: 02-2024/07/01 - HU

- 1 / 2

#### Fő tulajdonságok

- Általánosan használható
- Csekély szedimentáció
- Jó mechanikai tulajdonságok
- Jó önthetőség
- Megmunkálható, kemény felület

#### Alkalmazások

- Öntődei modellek
- Másolómodellek
- Fémalakítás
- Általános formagyártás

#### Feldolgozási adatok

		Egység	EC-2402	EH-2902-1
Szín	optikai		fekete	sárgás
Keverési arány		Súly	100	15
Sűrűség	DIN 2811-1	g/cm <sup>3</sup>	kb. 2,84	kb. 0,96
Viszkozitás 25 °C-on	DIN 53019-1	mPa s	100.000 - 200.000	1.000 - 2.000

		Egység	EC-2402 / EH-2902-1
Kevert viszkozitás 25 °C-on	DIN 53019-1	mPa s	25.000 - 30.000
Fazékidő 25 °C-on	1000 ml	perc	180 - 210
Kiemelhető forma		h	18
Maximális rétegvastagság		mm	40

#### Edzés után/mechanikai tulajdonságok

Edzés		Egység	EC-2402 / EH-2902-1
Szín		optikai	fekete
Sűrűség	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	kb. 2,20
Keménység	ISO 868	Shore D	85 - 90
Hőtágulási együttható	ISO 11359	10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	50 - 60
Hőalakítási állóság, HDT	ISO 75	°C	55 - 60
Üvegesedési hőmérséklet, Tg	DSC	°C	55 - 60
Nyomószilárdság	ISO 604	MPa	100 - 105
E-modul nyomószilárdságból	ISO 604	MPa	5.500 - 6.000
Hajlító szilárdság	ISO 178	MPa	75 - 80
E-modul hajlítószilárdságból	ISO 178	MPa	5.000 - 5.500
Lineáris zsugorodás*		mm/m	kb. 0,60

\*max. rétegvastagságon mérve, mint fent



## Megmunkálási utasítások

A feldolgozási hőmérséklet és az anyag 20–25 °C hőmérsékletű legyen.

Keverje össze jól a komponenseket a megadott keverési arányban.

Javasolt az ürítés.

## Csomagolás

RAKU® TOOL EC-2402	13,5 kg
RAKU® TOOL EH-2902-1	22 kg

## Tárolás

Az eredeti tartályokat tömören le kell zárni és száraz helyen, 15 °C és 30 °C közötti hőmérsékleten tárolni. Megfelelő tárolás esetén a termékek eltarthatósági ideje a termék címkéjén lévő idő. A kibontott tartályokat mindig le kell zárni és a lehető leghamarabb el kell dolgozni.

## Munkavédelem

Megmunkálás közben gondoskodjon a munkahely megfelelő szellőzéséről. Ugyanakkor be kell tartani a Szakmai Szövetség ipari higiéniai védelmi előírásait a reakciógyanta és katalizátor kezelésekor. Kérjük, vegye figyelembe a vonatkozó biztonsági adatlapokat.