

## EC-2404 / EH-2952-1

### Epoxi öntőrendszer

Alumíniummal töltött, magas hőállóságú

© RAMPF Advanced Polymers GmbH & Co. KG

MAEI - Rev.Status: 02-2024/07/01 - HU

- 1 / 2

#### Fő tulajdonságok

- Magas hőállóság temperálás után
- Szobahőmérsékleten kikeményedés és szerszám bontás
- Jól megmunkálható
- Jó vegyszerállóság

#### Alkalmazások

- Hőálló szerszámok
- Mérőeszköz
- Fröccsöntő formák
- Habformák

#### Feldolgozási adatok

		Egység	EC-2404	EH-2952-1
Szín	optikai		szürke	sárgás
Keverési arány		Súly	100	11
Sűrűség	DIN 2811-1	g/cm <sup>3</sup>	kb. 1,74	kb. 0,96
Viszkozitás 25 °C-on	DIN 53019-1	mPa s	20.000 - 30.000	20 - 50

		Egység	EC-2404 / EH-2952-1
Kevert viszkozitás 25 °C-on	DIN 53019-1	mPa s	3.300 - 4.800
Fazékidő 25 °C-on	1000 ml	perc	100 - 120
Kiemelhető forma		h	18
Maximális rétegvastagság		mm	60

#### Edzés után/mechanikai tulajdonságok

Edzés		Egység	EC-2404 / EH-2952-1
Szín		optikai	szürke
Sűrűség	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	kb. 1,70
Keménység	ISO 868	Shore D	85 - 90
Hőtágulási együttható	ISO 11359	10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	40 - 45
Hőalakítási állóság, HDT	ISO 75	°C	115 - 120
Üvegesedési hőmérséklet, Tg	DSC	°C	115 - 120
Nyomószilárdság	ISO 604	MPa	120 - 125
E-modul nyomószilárdságból	ISO 604	MPa	7.000 - 7.500
Hajlító szilárdság	ISO 178	MPa	100 - 105
E-modul hajlítószilárdságból	ISO 178	MPa	7.300 - 7.800
Lineáris zsugorodás*		mm/m	kb. 0,10

\*max. rétegvastagságon mérve, mint fent



## Megmunkálási utasítások

A feldolgozási hőmérséklet és az anyag 20–25 °C hőmérsékletű legyen.

Keverje össze jól a komponenseket a megadott keverési arányban.

Javasolt az ürítés.

A mechanikai tulajdonságok és a hőmérsékleti ellenállás csak akkor érhető el, ha utókeményedés következik be a kikeményedési ajánlásnak megfelelően.

## Ajánlott edzési ciklus

Miután szobahőmérsékleten először 12–24 órán át keményedett, az alkatrészeket fokozatosan 120 °C-ra melegíti, majd 14 órán át 120 °C hőmérsékleten utókezelet. Ezután az alkatrészt lassan kell lehűteni. A szobahőmérsékleti keményedési idő, valamint a hevítési és hűtési sebesség az alkatrész rétegvastagságától függ.

## Csomagolás

RAKU® TOOL EC-2404	5 kg
RAKU® TOOL EH-2952-1	3 kg

## Tárolás

Az eredeti tartályokat tömören le kell zárni és száraz helyen, 15 °C és 30 °C közötti hőmérsékleten tárolni. Megfelelő tárolás esetén a termékek eltarthatósági ideje a termék címkéjén lévő idő. A kibontott tartályokat mindig le kell zárni és a lehető leghamarabb el kell dolgozni.

## Munkavédelem

Megmunkálás közben gondoskodjon a munkahely megfelelő szellőzéséről. Ugyanakkor be kell tartani a Szakmai Szövetség ipari higiéniai védelmi előírásait a reakciógyanta és katalizátor kezelésekor. Kérjük, vegye figyelembe a vonatkozó biztonsági adatlapokat.