

EG-2101 / EH-2901-2, EH-2950-1

Epoxi felületi gyanta

Tixotrop, szobahőmérsékleten történő keményedő

© RAMPF Tooling Solutions GmbH & Co. KG

MAEI - Rev.Status: 01-2021/07/01 - HU

- 1 / 2

Fő tulajdonságok

- Csiszolható és polírozható
- Állítható reakcióidő
- Könnyű megmunkálhatóság
- Jó vegyszerállóság

Alkalmazások

- Negatív
- Modellek
- Szerszámmintázás és mérőeszközök
- Gipszformák a kerámiaiparnak

Feldolgozási adatok

		Egység	EG-2101	EH-2901-2	EH-2950-1
Szín	optikai		fehér	sárgás	sárgás
Keverési arány		Súly	100	15	-
Keverési arány		Súly	100	-	12
Sűrűség	ISO 1183	g/cm ³	kb. 1,45	kb. 1,07	kb. 1,01

		Egység	EG-2101 / EH-2901-2	EG-2101 / EH-2950-1
Fazékidő 25 °C-on	250 ml	perc	30 - 35	50 - 60
Kiemelhető forma		h	12	16

Edzés után/mechanikai tulajdonságok

		Egység	EG-2101 / EH-2901-2 7 nap helyiség hőmérsékleten vagy 14h 40 °C-on	EG-2101 / EH-2950-1 16h helyiség hőmérsékleten + 14h 80 °C-on
Edzés				
Szín		optikai	fehér	fehér
Sűrűség	ISO 1183	g/cm ³	kb. 1,40	kb. 1,40
Keménység	ISO 868	Shore D	85 - 90	85 - 90
Hőalakítási állóság, HDT	ISO 75	°C	55 - 60	88 - 93
Üvegesedési hőmérséklet, Tg	DSC	°C	55 - 60	88 - 93
Abrázio	Taber	mm ³ /100U	90 - 100	75 - 85

EG-2101 / EH-2901-2, EH-2950-1**Epoxi felületi gyanta**

Tixotrop, szobahőmérsékleten történő keményedő

Megmunkálási utasítások

A feldolgozási hőmérséklet és az anyag 20–25 °C hőmérsékletű legyen.

Keverje össze jól a komponenseket a megadott keverési arányban.

Vigye fel a keveréket ecsettel vékony rétegekben. Várja meg, amíg a felületi gyanta gélesedik, de a következő lépés kezdésekor ügyeljen arra, hogy kissé még tapadjon.

EG-2101/EH-2950-1

A mechanikai tulajdonságok és a hőmérsékleti ellenállás csak akkor érhető el, ha utókeményedés következik be a kikeményedési ajánlásnak megfelelően.

Ajánlott edzési ciklus

Ajánlott edzési ciklus (EG-2101/EH-2950-1)

Miután szobahőmérsékleten először 12–24 órán át keményedett, az alkatrészeket fokozatosan 80 °C-ra melegíti, majd 14 órán át 80 °C hőmérsékleten utókezel. Ezután az alkatrészt lassan kell lehűteni. A szobahőmérsékleti keményedési idő, valamint a hevítési és hűtési sebesség az alkatrész rétegvastagságától függ.

Csomagolás

RAKU® TOOL EG-2101	5 kg
RAKU® TOOL EH-2901-2	6 x 1 kg
RAKU® TOOL EH-2950-1	2 kg, 6 x 1 kg

Tárolás

Az eredeti tartályokat tömören le kell zárni és száraz helyen, 15 °C és 30 °C közötti hőmérsékleten tárolni. Megfelelő tárolás esetén a termékek eltarthatósági ideje a termék címkéjén lévő idő. A kibontott tartályokat mindig le kell zárni és a lehető leghamarabb el kell dolgozni.

Munkavédelem

Megmunkálás közben gondoskodjon a munkahely megfelelő szellőzéséről. Ugyanakkor be kell tartani a Szakmai Szövetség ipari higiéniai védelmi előírásait a reakciógyanta és katalizátor kezelésekor. Kérjük, vegye figyelembe a vonatkozó biztonsági adatlapokat.