

EG-2103 / EH-2903-1**Epoxi felületi gyanta**

Fémesen töltött, szobahőmérsékleten keményedő

© RAMPF Advanced Polymers GmbH & Co. KG

MAEI - Rev.Status: 02-2024/07/01 - HU

- 1 / 2

Fő tulajdonságok

- Kemény, de még megmunkálható felület
- Tixotróp, nem folyik meg függőleges felületen
- Csekély szedimentáció
- Kopásálló

Alkalmazások

- Öntödei modellek
- Lemezalakító szerszámok
- Általános kopásálló segédeszközök

Feldolgozási adatok

		Egység	EG-2103	EH-2903-1
Szín	optikai		fekete	orange
Keverési arány		Súly	100	11
Sűrűség	ISO 1183	g/cm ³	kb. 2,84	kb. 1,09

		Egység	EG-2103 / EH-2903-1
Fazékidő 25 °C-on	250 ml	perc	25 - 30
Kiemelhető forma		h	16

Edzés után/mechanikai tulajdonságok

Edzés		Egység	EG-2103 / EH-2903-1 16h helyiség hőmérsékleten + 14h 80 °C-on
Szín		optikai	fekete
Sűrűség	ISO 1183	g/cm ³	kb. 2,20
Keménység	ISO 868	Shore D	85 - 90
Hőalakítási állóság, HDT	ISO 75	°C	75 - 85
Üvegesedési hőmérséklet, T _g	DSC	°C	75 - 80
Abrázio	Taber	mm ³ /100U	50 - 55



Megmunkálási utasítások

A feldolgozási hőmérséklet és az anyag 20–25 °C hőmérsékletű legyen.

Keverje össze jól a komponenseket a megadott keverési arányban.

Vigye fel a keveréket ecsettel vékony rétegekben. Várja meg, amíg a felületi gyanta gélesedik, de a következő lépés kezdésekor ügyeljen arra, hogy kissé még tapadjon.

A mechanikai tulajdonságok és a hőmérsékleti ellenállás csak akkor érhető el, ha utókeményedés következik be a kikeményedési ajánlásnak megfelelően.

Ajánlott edzési ciklus

Miután szobahőmérsékleten először 12–24 órán át keményedett, az alkatrészeket fokozatosan 80 °C-ra melegíti, majd 14 órán át 80 °C hőmérsékleten utókezel. Ezután az alkatrészt lassan kell lehűteni. A szobahőmérsékleti keményedési idő, valamint a hevítési és hűtési sebesség az alkatrész rétegvastagságától függ.

Csomagolás

RAKU® TOOL EG-2103	6,8 kg
RAKU® TOOL EH-2903-1	6 x 0,75 kg

Tárolás

Az eredeti tartályokat tömören le kell zárni és száraz helyen, 15 °C és 30 °C közötti hőmérsékleten tárolni. Megfelelő tárolás esetén a termékek eltarthatósági ideje a termék címkéjén lévő idő. A kibontott tartályokat mindig le kell zárni és a lehető leghamarabb el kell dolgozni.

Munkavédelem

Megmunkálás közben gondoskodjon a munkahely megfelelő szellőzéséről. Ugyanakkor be kell tartani a Szakmai Szövetség ipari higiéniai védelmi előírásait a reakciógyanta és katalizátor kezelésekor. Kérjük, vegye figyelembe a vonatkozó biztonsági adatlapokat.