

## EG-2105 / EH-2950-1

### Epoxi felületi gyanta

Sztirolálló epoxigyanta rendszer

© RAMPF Tooling Solutions GmbH & Co. KG

MAEI - Rev.Status: 01-2021/07/01 - HU

- 1 / 2

#### Fő tulajdonságok

- Kiváló sztirolállóság
- Polírozható
- Jó hőállóság

#### Alkalmazások

- Felületi gyanta laminátumokhoz és egyéb felépítő eljárásokhoz
- Hőálló szerszámok
- UP lamináló formák
- UP prészserszámok
- RTM formák

#### Feldolgozási adatok

		Egység	EG-2105	EH-2950-1
Szín	optikai		zöld	sárgás
Keverési arány		Súly	100	20
Sűrűség	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	kb. 1,31	kb. 1,01

		Egység	EG-2105 / EH-2950-1
Fazékidő 25 °C-on	250 ml	perc	40 - 50
Kiemelhető forma		h	16

#### Edzés után/mechanikai tulajdonságok

Edzés		Egység	EG-2105 / EH-2950-1
		16h helyiség hőmérsékleten + 14h 120 °C-on	
Szín		optikai	zöld
Sűrűség	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	kb. 1,30
Keménység	ISO 868	Shore D	85 - 90
Hőalakítási állóság, HDT	ISO 75	°C	125 - 130
Üvegesedési hőmérséklet, Tg	DSC	°C	128 - 133
Abrázio	Taber	mm <sup>3</sup> /100U	40 - 45



## Megmunkálási utasítások

A feldolgozási hőmérséklet és az anyag 20–25 °C hőmérsékletű legyen.

Keverje össze jól a komponenseket a megadott keverési arányban.

Vigye fel a keveréket ecsettel vékony rétegekben. Várja meg, amíg a felületi gyanta gélesedik, de a következő lépés kezdésekor ügyeljen arra, hogy kissé még tapadjon.

A mechanikai tulajdonságok és a hőmérsékleti ellenállás csak akkor érhető el, ha utókeményedés következik be a kikeményedési ajánlásnak megfelelően.

## Ajánlott edzési ciklus

Miután szobahőmérsékleten először 12–24 órán át keményedett, az alkatrészeket fokozatosan 120 °C-ra melegíti, majd 14 órán át 120 °C hőmérsékleten utókezelet. Ezután az alkatrészt lassan kell lehűteni. A szobahőmérsékleti keményedési idő, valamint a hevítési és hűtési sebesség az alkatrész rétegvastagságától függ.

## Csomagolás

RAKU® TOOL EG-2105	5 kg
RAKU® TOOL EH-2950-1	25 kg, 2 kg, 6 x 1 kg

## Tárolás

Az eredeti tartályokat tömören le kell zárni és száraz helyen, 15 °C és 30 °C közötti hőmérsékleten tárolni. Megfelelő tárolás esetén a termékek eltarthatósági ideje a termék címkéjén lévő idő. A kibontott tartályokat mindig le kell zárni és a lehető leghamarabb el kell dolgozni.

## Munkavédelem

Megmunkálás közben gondoskodjon a munkahely megfelelő szellőzéséről. Ugyanakkor be kell tartani a Szakmai Szövetség ipari higiéniai védelmi előírásait a reakciógyanta és katalizátor kezelésekor. Kérjük, vegye figyelembe a vonatkozó biztonsági adatlapokat.