

EI-2500 / EH-2953-1

Epoxi infúziós rendszer

Hőalakításnak ellenálló

Fő tulajdonságok

- Kikeményedés szobahőmérsékleten
- Gyors keményedés
- Jó nedvesítő tulajdonságok
- Hőálló 110 °C-ig

Alkalmazások

- RTM
- Resin infúzió

Feldolgozási adatok

		Egység	EI-2500	EH-2953-1
Szín	optikai		színtelen	sárgás
Keverési arány		Súly	100	30
Keverési arány		Térf.	100	35
Sűrűség	DIN 2811-1	g/cm ³	kb. 1,17	kb. 0,95
Viszkozitás 25 °C-on	DIN 53019-1	mPa s	800 - 1.300	30 - 60

		Egység	EI-2500 / EH-2953-1
Kevert viszkozitás 25 °C-on	DIN 53019-1	mPa s	500 - 800
Fazékidő 25 °C-on	500 ml	perc	60 - 80
Maximális rétegvastagság		mm	8
Kiemelhető forma		h	16

Edzés után/mechanikai tulajdonságok

		Egység	EI-2500 / EH-2953-1
Edzés 16h helyiség hőmérsékleten + 14h 100 °C-on			
Szín		optikai	sárgás
Sűrűség	ISO 1183	g/cm ³	kb. 1,10
Hőalakítási állóság, HDT	ISO 75	°C	110 - 115
Üvegesedési hőmérséklet, Tg	DSC	°C	110 - 115
Hajlító szilárdság	ISO 178	MPa	115 - 125
E-modul hajlítoszilárdságból	ISO 178	MPa	2.500 - 3.000



Megmunkálási utasítások

A feldolgozási hőmérséklet és az anyag 20–25 °C hőmérsékletű legyen.

Keverje össze jól a komponenseket a megadott keverési arányban.

Javasolt az ürités.

A mechanikai tulajdonságok és a hőmérsékleti ellenállás csak akkor érhető el, ha utókeményedés következik be a kikeményedési ajánlásnak megfelelően.

Ajánlott edzési ciklus

Miután szobahőmérsékleten először 12–24 órán át keményedett, az alkatrészeket fokozatosan 100 °C-ra melegíti, majd 14 órán át 100 °C hőmérsékleten utókezelet. Ezután az alkatrészt lassan kell lehűteni. A szobahőmérsékleti keményedési idő, valamint a hevítési és hűtési sebesség az alkatrész rétegvastagságától függ.

Csomagolás

RAKU® TOOL EI-2500	200 kg, 20 kg
RAKU® TOOL EH-2953-1	3 kg

Tárolás

Az eredeti tartályokat tömören le kell zárni és száraz helyen, 15 °C és 30 °C közötti hőmérsékleten tárolni. Megfelelő tárolás esetén a termékek eltarthatósági ideje a termék címkéjén lévő idő. A kibontott tartályokat mindig le kell zárni és a lehető leghamarabb el kell dolgozni.

Munkavédelem

Megmunkálás közben gondoskodjon a munkahely megfelelő szellőzéséről. Ugyanakkor be kell tartani a Szakmai Szövetség ipari higiéniai védelmi előírásait a reakciógyanta és katalizátor kezelésekor. Kérjük, vegye figyelembe a vonatkozó biztonsági adatlapokat.