

Fő tulajdonságok

- Könnyen megmunkálható famegmunkáló szerszámokkal
- Jó tapadás a legtöbb alszerkezetre

Alkalmazások

- Design és stylingmodellek
- Ősmodellek
- Formák

Feldolgozási adatok

		Egység	EP-2301	EH-2931
Szín	optikai		barna	fehér
Keverési arány		Súly	100	100
Keverési arány		Térf.	100	100
Sűrűség	ISO 1183	g/cm ³	kb. 0,68	kb. 0,73

		Egység	EP-2301 / EH-2931
Fazékidő 25 °C-on	500 ml	perc	40 - 45
Maximális rétegvastagság		mm	40
Megmunkálható állapot		h	16

Edzés után/mechanikai tulajdonságok

Edzés		Egység	EP-2301 / EH-2931
Szín		optikai	barna
Sűrűség	ISO 1183	g/cm ³	kb. 0,70
Keménység	ISO 868	Shore D	50 - 55
Hőtágulási együttható	ISO 11359	10 ⁻⁶ K ⁻¹	30 - 40
Hőalakítási állóság, HDT	ISO 75	°C	45 - 50
Üvegesedési hőmérséklet, Tg	DSC	°C	45 - 50
Nyomószilárdság	ISO 604	MPa	15 - 20
E-modul nyomószilárdságból	ISO 604	MPa	1.300 - 1.800
Hajlító szilárdság	ISO 178	MPa	8 - 13
E-modul hajlítószilárdságból	ISO 178	MPa	1.000 - 1.500



Megmunkálási utasítások

A feldolgozási hőmérséklet és az anyag 20–25 °C hőmérsékletű legyen. A hőmérséklet ne essen 18 °C alá.

Keverje össze jól a komponenseket a megadott keverési arányban.

A maximális rétegvastagság egy műveletben 40 mm. Vastagabb rétegekhez a második réteget csak az első gélesedése után javasoljuk felvinni.

Kisebb mennyiségek kézzel keverhetők. Nagyobb mennyiségek keverésére keverőszerkezet használata ajánlott.

Csomagolás

RAKU® TOOL EP-2301	5 kg
RAKU® TOOL EH-2931	5 kg

Tárolás

Az eredeti tartályokat tömören le kell zárni és száraz helyen, 15 °C és 30 °C közötti hőmérsékleten tárolni. Megfelelő tárolás esetén a termékek eltarthatósági ideje a termék címkéjén lévő idő. A kibontott tartályokat mindig le kell zárni és a lehető leghamarabb el kell dolgozni.

Munkavédelem

Megmunkálás közben gondoskodjon a munkahely megfelelő szellőzéséről. Ugyanakkor be kell tartani a Szakmai Szövetség ipari higiéniai védelmi előírásait a reakciógyanta és katalizátor kezelésekor. Kérjük, vegye figyelembe a vonatkozó biztonsági adatlapokat.