

#### Fő tulajdonságok

- Nagy rétegvastagságokban és nagy mennyiségben önthető
- Alacsony exotermia nagy rétegvastagságnál is
- Kiváló belsőréteg tapadás
- Jól megmunkálható
- Tovább tölthető

#### Alkalmazások

- Modellek, formák, a negatívok és általános segédeszközök háttéröntvénye
- Öntődei modellek közvetlen öntése
- Mérőeszköz

#### Feldolgozási adatok

		Egység	PC-3414	PH-3915
Szín	optikai		bézs	borostyán
Keverési arány		Súly	100	20
Keverési arány		Térf.	100	29
Sűrűség	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	kb. 1,79	kb. 1,24
Viszkozitás 25 °C-on	DIN 53019-1	mPa s	30.000 - 50.000	150 - 200

		Egység	PC-3414 / PH-3915
Kevert viszkozitás 25 °C-on	DIN 53019-1	mPa s	2.000 - 3.000
Fazékidő 25 °C-on	1000 ml	perc	60 - 75
Maximális rétegvastagság		mm	100
Kiemelhető forma		h	14

#### Edzés után/mechanikai tulajdonságok

Edzés		Egység	PC-3414 / PH-3915
Szín		optikai	bézs
Sűrűség	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	kb. 1,70
Keménység	ISO 868	Shore D	80 - 85
Hőalakítási állóság, HDT	ISO 75	°C	50 - 55
Nyomószilárdság	ISO 604	MPa	80 - 85
E-modul nyomószilárdságból	ISO 604	MPa	5.300 - 5.800
Hajlító szilárdság	ISO 178	MPa	45 - 50
E-modul hajlítószilárdságból	ISO 178	MPa	6.300 - 6.800
Lineáris zsugorodás*		mm/m	kb. 1,40

\*max. rétegvastagságon mérve, mint fent



## Megmunkálási utasítások

A feldolgozási hőmérséklet és az anyag 20–25 °C hőmérsékletű legyen.  
Használat előtt az A komponenst fel kell keverni, mert az adalékok hajlamosak leülepedni.  
Keverje össze jól a komponenseket a megadott keverési arányban és lehetőleg kerülje a légzárványokat.  
Az ürités és/vagy az utókeményedés javítja a végső tulajdonságokat.

## Csomagolás

RAKU® TOOL PC-3414	10 kg
RAKU® TOOL PH-3915	2,0 kg

## Tárolás

Temperált helyiségben (20–25 °C) az eredeti tartályok legalább fél évig tárolhatók. Mindkét komponens nedvességre érzékeny, ezért szorosan lezárva kell tartani. Két komponens tárolási hőmérséklete nem csökkenjen 20 °C alá, mert 15 °C-on részlegesen kristályosodhat.

## Munkavédelem

Megmunkálás közben gondoskodjon a munkahely megfelelő szellőzéséről. Ugyanakkor be kell tartani a Szakmai Szövetség ipari higiéniai védelmi előírásait a reakciógyanta és katalizátor kezelésekor. Kérjük, vegye figyelembe a vonatkozó biztonsági adatlapokat.