

EP-2303, EP-2304 / EH-2936-2

Opravný tmel pro blokový materiál

Rychlé vytvrzení při pokojové teplotě

© RAMPF Tooling Solutions GmbH & Co. KG

MAEI - Rev.Status: 01-2022/02/23 - CZ

Strana 1 / 1

Vlastnosti

- Dostateční doba zpracování při rychlém vytvrzení
- Vytvrzení za pokojové teploty

Použití

- Oprava blokových materiálů

Vlastnosti při zpracování

		Jednotka	EP-2303	EP-2304	EH-2936-2
Barva	opticky		modrá	zelená	bílá
Směšovací poměr	-	hmotnostní díl	100	-	50
Směšovací poměr	-	hmotnostní díl	-	100	50
Hustota	ISO 1183	g/cm ³	cca. 0,88	cca. 0,88	cca. 0,83

		Jednotka	EP-2303 / EH-2936-2	EP-2304 / EH-2936-2
Barva		optický	modrá	světle zelená
Doba zpracování při 25 °C	100 ml	min	15 - 20	15 - 20
Obrobitelná po		min	90 - 120	90 - 120

Zpracování

Teplota při zpracování a teplota materiálu musí být 20 - 25 °C.
Komponenty dobře promíchejte v udaném poměru a naneste je stěrkou.

Balení

RAKU® TOOL EP-2303	5 kg
RAKU® TOOL EP-2304	5 kg
RAKU® TOOL EH-2936-2	0,50 kg

Skladování

Originální nádoby by měli být utěsněny a skladovány při okolní teplotě 15 - 30°C. Při správném skladování mají produkty dobu trvanlivosti udanou na štítku výrobku. Používané nádoby by měly být vždy vhodně utěsněny a spotřebovány co nejdříve.

RAMPF Tooling Solutions GmbH & Co. KG
Robert-Bosch-Str.8 - 10 | D-72661Grafenberg
T +49.71 23.93 42-1600
F +49.71 23.93 42-16 66

E tooling.solutions@rampf-group.com

www.rampf-group.com

Naše technické rady pro zpracování materiálů odpovídají dnešnímu stavu našich znalostí. Přesto nezapomínejte na vlastní zkoušky materiálů v souvislosti s Vaším konkrétním použitím, zkušenostmi atd. Vlastní použití materiálů je mimo naši kontrolu a jste za ně plně odpovědní. Zaručujeme bezvadnou kvalitu odpovídající našim všeobecným podmínkám prodeje a dodání. Technický list není specifikací, ale poskytuje pouze orientační hodnoty.