

EL-2210 / EH-2910-1

Mehrzweck Klebstoff

Raumtemperatur härtend, lange Topfzeit

Haupteigenschaften

- Raumtemperatur härtend
- Lange Topfzeit
- Leicht mischbar
- Leicht thixotrop

Anwendungen

- Klebstoff für universelle Anwendung
- Gut geeignet für Werkzeug Blockmaterialien (Ausnahme WB-0700)
- Zur Verklebung von Metallen nach entsprechender Vorbehandlung

Verarbeitungsdaten

		Einheit	EL-2210	EH-2910-1
Farbe	optisch		Opak	Gelblich
Mischungsverhältnis		Gewt.	100	60
Dichte	ISO 1183	g/cm ³	ca. 1,17	ca. 0,96
Viskosität bei 25°C	DIN 53019-1	mPa·s	10.000 - 50.000	20.000 - 30.000

		Einheit	EL-2210 / EH-2910-1
Mischviskosität bei 25°C	DIN 53019-1	mPa·s	10.000 - 25.000
Topfzeit bei 25°C	500 ml	Min	50 - 60
Bearbeitbar nach		h	16

Nach Härtung / Mechanische Eigenschaften

		Einheit	EL-2210 / EH-2910-1 7T RT o. 14h bei 40°C
Härtung			
Farbe		optisch	Opak
Dichte	ISO 1183	g/cm ³	ca. 1,10
Härte	ISO 868	Shore D	80 - 85
Wärmeformbeständigkeit, HDT	ISO 75	°C	50 - 55
Glasumwandlungstemperatur, Tg	DSC	°C	53 - 58
Biegefestigkeit	ISO 178	MPa	85 - 95
E-Modul aus Biegefestigkeit	ISO 178	MPa	2.300 - 2.800
Zugscherfestigkeit Aluminium sandgestrahlt	ISO 4587	MPa	11 - 14



EL-2210 / EH-2910-1

Mehrzweck Klebstoff

Raumtemperatur härtend, lange Topfzeit

Verarbeitungshinweise

Die Verarbeitungstemperatur und die des Materials sollten im Bereich von 20°C – 25°C liegen.

Die Komponenten im angegebenen Mischungsverhältnis gut vermischen und auf beide Seiten der zu verklebenden Fläche auftragen.

Verpackung

RAKU® TOOL EL-2210	6 x 1,25 kg
RAKU® TOOL EH-2910-1	6 x 0,75 kg

Lagerung

Original Gebinde sollten dicht verschlossen und trocken bei Temperaturen zwischen 15°C und 30°C gelagert werden. Bei fachgerechter Lagerung haben die Produkte die auf dem Produktetikett angegebene Lagerdauer. Angebrochene Gebinde sind stets zu verschließen und baldmöglichst zu verarbeiten.

Arbeitsschutz

Bei der Verarbeitung ist auf gute Belüftung des Arbeitsplatzes zu achten. Gleichzeitig sind die gewerbehygienischen Schutzvorschriften der Berufsgenossenschaft für den Umgang mit Reaktionsharzen und deren Härtern einzuhalten. Beachten Sie bitte die jeweiligen Sicherheitsdatenblätter.

Zusätzliche Informationen

Sonderabmischung

EL-2210	Mischungs- verhältnis	Gewt.	100	100	100	100	100
EH-2910-1			40	50	60	80	100
Shore Härte D	ISO 868		80	82	82	81	80
Wärmeformbeständigkeit (B) HDT	ISO 75	°C	43-48	48-53	50-55	48-53	43-48
Biegefestigkeit	ISO 178	MPa	70-80	90-100	85-95	80-90	70-80
E-Modul aus Biegefestigkeit	ISO 178	MPa	2000-2500	2300-2800	2300-2800	2000-2500	1500-2000
Zugscherfestigkeit	ISO 4587	N/mm ²	10-13	10-13	11-14	11-14	14-17