

## CP-6070 R / EH-2936-2

### Opravný tmel pro Close Contour Pasty

Rychlé vytvrzení za pokojové teploty

© RAMPF Advanced Polymers GmbH & Co. KG

MAEI - Rev.Status: 02-2024/07/01 - CZ

Strana 1 / 2

#### Vlastnosti

- Lze aplikovat v 20 mm tloušťce vrstvy aniž by docházelo ke stékání ze svislých ploch
- Dostatečná doba zpracování při rychlém vytvrzení
- Podobné mechanické vlastnosti, jako u vytvrzených nanášecích past

#### Použití

- Oprava nanášecích past

#### Vlastnosti při zpracování

|                 |          | Jednotka          | CP-6070-R | EH-2936-2 |
|-----------------|----------|-------------------|-----------|-----------|
| Barva           | opticky  |                   | hnědá     | bílá      |
| Směšovací poměr |          | hmotnostní díl    | 100       | 50        |
| Směšovací poměr |          | objemové díly     | 100       | 42        |
| Hustota         | ISO 1183 | g/cm <sup>3</sup> | cca. 0,70 | cca. 0,83 |

|                           |        | Jednotka | CP-6070-R / EH-2936-2 |
|---------------------------|--------|----------|-----------------------|
| Doba zpracování při 25 °C | 100 ml | min      | 15 - 20               |
| Max. tloušťka             |        | mm       | 20                    |
| Obrobitelná po            |        | min      | 90 - 120              |

#### Po vytvrzení / Mechanické vlastnosti

|                               |          | Jednotka          | CP-6070-R / EH-2936-2           |
|-------------------------------|----------|-------------------|---------------------------------|
| Vytvrzení                     |          |                   | 7 dní za p.t. nebo 14h při 40°C |
| Barva                         |          | optický           | hnědá                           |
| Hustota                       | ISO 1183 | g/cm <sup>3</sup> | cca. 0,75                       |
| Tvrдость                      | ISO 868  | Shore D           | 65 - 70                         |
| Teplotní tvarová stálost, HDT | ISO 75   | °C                | 50 - 55                         |



## Zpracování

Teplota při zpracování a teplota materiálu musí být 20 - 25 °C.

Komponenty dobře promíchejte v udaném poměru a naneste je stěrkou.

### Balení

|                      |               |
|----------------------|---------------|
| RAKU® TOOL CP-6070-R | 130 kg, 32 kg |
| RAKU® TOOL EH-2936-2 | 0,50 kg       |

## Skladování

Originální nádoby by měli být utěsněny a skladovány při okolní teplotě 15 - 30°C. Při správném skladování mají produkty dobu trvanlivosti udanou na štítku výrobku. Používané nádoby by měly být vždy vhodně utěsněny a spotřebovány co nejdříve.

## Hygiena při práci

Během zpracování zajistěte dobré větrání na pracovišti. Zároveň je třeba dodržovat předpisy o ochraně průmyslové hygieny odpovědnosti zaměstnavatele, pokud jde o manipulaci s reakčními pryskyřicemi a jejich tvrdidly. Dodržujte příslušné bezpečnostní listy.