

Fő tulajdonságok

- Töltött, könnyen önthető
- Csekély zsugorodás
- A legfinomabb szerkezetek és részletek nagyon pontos reprodukciója

Alkalmazások

- Szerkezeti szőnyegek zsaluelemekhez, betonöntő formákhoz
- Műanyag formák a kerámiaipar számára, pl. mosdókagyló, mosogatótálca

Feldolgozási adatok

		Egység	PC-3406-1	PH-3906
Szín	optikai		szürke	színtelen
Keverési arány		Súly	100	80
Keverési arány		Térf.	100	108
Sűrűség	ISO 1183	g/cm ³	kb. 1,40	kb. 1,04
Viszkozitás 25 °C-on	DIN 53019-1	mPa s	1.800 - 2.000	5.800 - 6.000

		Egység	PC-3406-1 / PH-3906
Kevert viszkozitás 25 °C-on	DIN 53019-1	mPa s	5.600 - 5.900
Fazékidő 25 °C-on	1000 ml	perc	15 - 20
Kiemelhető forma		h	12

Edzés után/mechanikai tulajdonságok

		Egység	PC-3406-1 / PH-3906
Edzés			7 nap helyiség hőmérsékleten vagy 14h 40 °C-on
Szín		optikai	szürke
Sűrűség	ISO 1183	g/cm ³	kb. 1,24
Keményység	ISO 868	Shore A	50 - 55
Húzószilárdság	ISO 527	MPa	2 - 3
Törési tágulás	ISO 527	%	800 - 1.000
Továbbszakadással szembeni ellenállóság	DIN 53515	N/mm	8 - 10



Megmunkálási utasítások

A feldolgozási hőmérséklet és az anyag 20–25 °C hőmérsékletű legyen.
Használat előtt az A komponenst jól fel kell keverni, mert az adalékok hajlamosak leülepedni.
Keverje össze jól a komponenseket a megadott keverési arányban.

Csomagolás

RAKU® TOOL PC-3406-1	25 kg
RAKU® TOOL PH-3906	20 kg

Tárolás

Az eredeti tartályokat tömören le kell zárni és száraz helyen, 15 °C és 30 °C közötti hőmérsékleten tárolni. Megfelelő tárolás esetén a termékek eltarthatósági ideje a termék címkéjén lévő idő. A kibontott tartályokat mindig le kell zárni és a lehető leghamarabb el kell dolgozni.

Munkavédelem

Megmunkálás közben gondoskodjon a munkahely megfelelő szellőzéséről. Ugyanakkor be kell tartani a Szakmai Szövetség ipari higiéniai védelmi előírásait a reakciógyanta és katalizátor kezelésekor. Kérjük, vegye figyelembe a vonatkozó biztonsági adatlapokat.