



Dosierzelle DC-CNC 250

Die Tischdosierzelle für punktgenaue Dosierung abrasiver Medien

Schlankes Design – gute Zugänglichkeit

Die Tischdosierzelle DC-CNC 250 bietet mit dem statischen Mischsystem vielfältige Möglichkeiten zum Dosieren von Wärmeleitpasten, Vergussmassen und Klebstoffen. Aufgrund ihres schlanken Designs und der guten Zugänglichkeit ist eine flexible Anordnung innerhalb Ihres Produktionsprozesses gewährleistet.



Hochpräzise Dosierung von kleinen Mengen

- Verarbeitung von 1- und 2-komponentigen Materialien
- Viskositäten von ca. 100.000 – 700.000 mPa*s verarbeitbar
- Statisches Mischsystem
- Frei einstellbares Mischungsverhältnis von 100 : 100 – 100 : 10
- Für Schussvolumen ab 5 mg/Dosierpunkt
- Verarbeitung von hoch abrasiven Materialien



Kompakter Aufbau und trotzdem flexibel

- Tischgerät mit integrierter Steuerung und Materialversorgung
- Materialversorgung aus Kartuschen
- Gute Zugänglichkeit für Wartungsarbeiten



Intelligente Steuerung

- Hochauflösendes 15"-Touch-Display mit Embedded-PC
- RAMPF Prozessvisualisierung
- Bedienerfreundliche Absicherung des Einlegebereichs mit Lichtschranke
- Komfortable Bedienung

Dosierzelle DC-CNC 250

Produktdetails

Die DC-CNC 250 ist als Tischgerät konzipiert und kann frei programmierbare Punkt- oder Bahndosierungen ausführen.

Das integrierte Dosiersystem ist besonders für die Verarbeitung von abrasiven 2K-Materialien ausgelegt. Die Dosierung der Einzelkomponenten erfolgt über ein auf extreme Standzeit ausgelegtes Kolbensystem. Hiermit werden höchste Genauigkeit und lange Standzeiten zwischen Wartungsintervallen erreicht. Es können alle marktgängigen, statisch mischbaren Pasten, Klebstoffe oder Vergussmassen verarbeitet werden.

Für eine sichere Produktion ist die Maschine serienmäßig mit einer Kanülenüberwachung ausgestattet.



Technische Daten

Dosierleistung, Mischungsverhältnis	> 0,1 – 0,5 cm ³ sec ⁻¹ bei MVH 1:1
Dosiergenauigkeit	C _{mK} > 1,67 bei 0,01 +/-10% cm ³ @ 0,01 cm ³ sec ⁻¹
Schussvolumen	min. 0,005 cm ³ , max. 5 cm ³
Achsgeschwindigkeit	X-Y-Z max. 6 m min ⁻¹
Wiederholgenauigkeit Achsen	< 0,1 mm
Materialversorgung	20-oz-Kartuschen (600 ml)
Max. Bauteilvolumen (L x B x H)	ca. 280 x 280 x 80 mm
Betriebssystem	Windows 10
Steuerung	Beckhoff
Elektrischer Anschlusswert	110 – 230 V / 50 – 60 Hz, 16 A
Druckluftverbrauch	> 5 bar, 5 l min ⁻¹
Gewicht	ca. 180 kg
Abmessung	ca. 900 x 900 x 1100 mm (L x B x H)

Standardschnittstelle

Eingänge	Programm-Nr. 1 – 15	Automatik START	Störung quittieren	START-Freigabe				
Ausgänge	Anlage bereit / Automatik	Sammelstörung	Materialmangel	Warnung	Bearbeitung aktiv	Dosierung aktiv	Dosierung i. O. (500 ms)	Dosierung n.i. O. (500 ms)

Optionen (weitere auf Anfrage)

- Tischgestell mit integriertem Werkzeugschrank
- Materialversorgung aus 310-ml-Eurokartuschen

RAMPF Production Systems GmbH & Co. KG

Römerallee 14 | 78658 Zimmern o. R. | Deutschland
 T +49.741.2902-0
 E production.systems@rampf-group.com
www.rampf-group.com