

# Modellbau mit Close Contour-Technologie: Mehr Qualität bei niedrigeren Kosten und weniger Müll.

SAMPE 2024: RAMPF präsentiert Pasten und Castings für leistungsstarke Modelle und Formen / Kosteneffiziente und ultraschnelle Composite-Fertigung

© RAMPF Holding GmbH & Co. KG

Seite 1 von 4

**Wixom, Michigan, USA; Burlington, Ontario, Kanada, 16.05.2024. Maximale Geschwindigkeit und Qualität. Weniger Kosten und Abfall. RAMPF Group, Inc. präsentiert leistungsstarke Close Contour-Pasten- und -Castings für die Herstellung von Modellen und Formen auf der SAMPE 2024 in Long Beach, Kalifornien, vom 21. bis 23. Mai – Stand D26. Ein weiteres Highlight: Komplettlösungen für die Herstellung komplexer Compositeteile von RAMPF Composite Solutions.**

### Close Contour-Technologie von RAMPF Group, Inc.

Mit RAKU<sup>®</sup> TOOL Close Contour Pasten und Close Contour Castings auf Basis von Epoxid und Polyurethan werden erstklassige Modelle und Formen produziert, die bereits nahe an der Form des finalen Bauteils sind. Die Vorteile:

- > minimaler Materialeinsatz
- > minimaler Produktionsabfall
- > extrem schnelles Fräsen
- > fugenlose und sehr feine Oberflächen ohne Klebefugen

### Close Contour Pasten



Die thixotropen, zweikomponentigen Epoxidsysteme werden mit einer Misch- und Dosiermaschine auf einen konturnahen Unterbau aufgetragen, ausgehärtet und anschließend nach CAD-Daten des Kunden CNC-bearbeitet. Hier kann nahezu jede Art von Unterbau verwendet werden, unter anderem RAKU<sup>®</sup> TOOL SB-0080 Styling-Blockmaterial, EPS und Aluminiumguss.

**Modellbau mit Close Contour-Technologie: Mehr Qualität bei niedrigeren Kosten und weniger Müll.**

SAMPE 2024: Pasten und Castings für leistungsstarke Modelle und Formen / Kosteneffiziente und ultraschnelle Composite-Fertigung

RAKU<sup>®</sup> TOOL Close Contour Pasten punkten mit ihrer herausragenden Dimensionsstabilität, schnellen und einfachen Verarbeitung ohne Ablauf an vertikalen Flächen sowie einfacher Überkopf-Applikation. Zu den Anwendungsbereichen gehören Design- und Stylingmodelle, Formen sowie Groß-, Rotorblatt-, Windflügel- und Bootsmodelle. RAMPF bietet einen Beschichtungsservice mit einer vollumfänglichen technischen Unterstützung durch erfahrene Techniker.

Close Contour Castings:



Die Halbzeuge aus Polyurethan werden als dreidimensionale Gießlinge geliefert. Der monolithische, konturnahe Block mit gleichmäßiger Wandstärke wird bei RAMPF auf Basis von CAD-Daten des Kunden gefertigt.

Die Kavität wird in leichtes Formmaterial wie EPS oder RAKU<sup>®</sup> TOOL SB-0080 gefräst. Nach der Applizierung des Trennmittels wird die Kavität in einem speziellen Gießverfahren gefüllt. Der Gießling kann einfach und schnell gefräst werden. Anwendungsgebiete sind Styling-, Design-, Master-, Cubing- und Datenkontrollmodelle.

**RAMPF Composite Solutions: Kosteneffiziente und ultraschnelle Fertigung komplexer Composite-Teile**



Kürzere Markteinführungszeiten bei geringeren Kosten: RAMPF Composite Solutions präsentiert ganzheitliche Lösungen für die Herstellung technologisch anspruchsvoller Composite-Teile für die Luft- und

**Modellbau mit Close Contour-Technologie: Mehr Qualität bei niedrigeren Kosten und weniger Müll.**

SAMPE 2024: Pasten und Castings für leistungsstarke Modelle und Formen / Kosteneffiziente und ultraschnelle Composite-Fertigung

Raumfahrt, Verteidigungs-, Medizin-, High-End-Verbraucher- und Green-Transport-Industrie – und das von der Skizze bis zur Qualifizierung.

Die Experten heben das volle Potenzial der Composite-Fertigung sowohl für die Kleinserienfertigung / frühe Produktentwicklung als auch Serienproduktion durch die Kombination

- > kostengünstiger Werkzeuge und Vorrichtungen mit
- > leistungsstarker Flüssigharzsystemen und
- > modernster Tailored-Fiber-Placement-Technologie (TFP).

Zusammen mit Materialqualifizierung, integrierter Qualitätssicherung und Automatisierungsprozessen werden Prototypen und Subsysteme innerhalb von Tagen oder Wochen nach der Entwurfsphase im One-Shot-Verfahren produziert.

**Kernaussagen**

- > Close-Contour-Technologie von RAMPF steht für schnelle, ressourcenschonende und abfallminimierende Herstellung hochwertiger Modelle und Formen.
- > RAMPF bietet am Hauptsitz in Wixom, Michigan, einen Beschichtungsservice für Close Contour Pasten.
- > Komplettlösungen für die Herstellung komplexer Compositeteile von RAMPF Composite Solutions reduzieren sowohl Markteinführungszeit als auch Kosten.

**Besuchen Sie RAMPF auf der SAMPE 2024 in Long Beach, Kalifornien, vom 21. bis 23. Mai – Stand D26!**

**Modellbau mit Close Contour-Technologie: Mehr Qualität bei niedrigeren Kosten und weniger Müll.**

SAMPE 2024: Pasten und Castings für leistungsstarke Modelle und Formen / Kosteneffiziente und ultraschnelle Composite-Fertigung

[www.rampf-group.com](http://www.rampf-group.com)



Die internationale RAMPF-Gruppe steht für **Chemical & Engineering Solutions** und bietet Antworten auf ökonomische und ökologische Bedürfnisse der Industrie. Die vier Kernkompetenzen umfassen:

- > **RAMPF Machine Systems** mit Sitz in Wangen (bei Göppingen) entwickelt und produziert mehrachsige Positionier- und Bewegungssysteme sowie Rumpf- und Basismaschinen auf der Grundlage von hochpräzisen Maschinenbetten und Gestellbauteilen aus alternativen Werkstoffen wie Mineralguss, Ultrahochleistungsbeton und Hartgestein.
- > **RAMPF Production Systems** mit Sitz in Zimmern o. R. entwickelt und produziert Produktionssysteme mit integrierter Dosiertechnik zum Kleben, Dichten, Schäumen und Vergießen verschiedenster Materialien. Ebenso verfügt das Unternehmen über umfassende Automatisierungskompetenz rund um die Verfahrenstechnik.
- > **RAMPF Composite Solutions** mit Sitz in Burlington, Kanada, ist ein ganzheitlicher Composites-Anbieter für Unternehmen der Luft- und Raumfahrt-, Sicherheits-, Transport-, Medizintechnik- und Green-Technology-Industrie. Das Unternehmen ist auf die schnelle und kostengünstige Herstellung komplexer Composite-Bauteile spezialisiert.
- > **RAMPF Advanced Polymers** mit Sitz in Grafenberg ist ein führender Spezialist für die Entwicklung und Herstellung maßgeschneiderter und nachhaltiger Lösungen zum Formulieren, Dichten, Vergießen und Gestalten. Das Produktportfolio umfasst Dichtungssysteme, Elektrogießharze, Konstruktionsgießharze, Kantenvergussssysteme, Filtervergussssysteme sowie Klebstoffe auf Basis von Polyurethan, Epoxid, Silikon und silanmodifizierten Polymeren; Block- und Flüssigmateriale für den Modell- und Formenbau auf Basis von Polyurethan und Epoxid; chemische Lösungen zur Herstellung maßgeschneiderter Recyclingpolyole aus Polyurethan-, PET- und PIR-Reststoffen.

Die Unternehmen der RAMPF-Gruppe sind unter dem Dach einer Holding – RAMPF Holding GmbH & Co. KG – mit Sitz in Grafenberg vereint. RAMPF hat Standorte in Deutschland, den USA, Kanada, Japan, China und Korea.

Diversität ist für RAMPF eine Selbstverständlichkeit. Folglich verzichten wir ausschließlich aus Gründen der besseren Lesbarkeit auf die Verwendung geschlechtsspezifischer Sprachformen. Die gewählte Form gilt im Sinne der Gleichbehandlung gleichermaßen für alle Geschlechter (m/w/d). Die verkürzte Sprachform hat nur redaktionelle Gründe und beinhaltet keine Wertung.

Herausgeber:  
**RAMPF Holding** GmbH & Co. KG  
Albstraße 37  
D-72661 Grafenberg  
T + 49.71 23.93 42-0  
F + 49.71 23 93 42-2050  
E [info@rampf-group.com](mailto:info@rampf-group.com)  
[www.rampf-group.com](http://www.rampf-group.com)

Ihr Ansprechpartner für Bildmaterial und weitere Informationen:  
Benjamin Schicker  
**RAMPF Holding** GmbH & Co. KG  
Albstraße 37  
D-72661 Grafenberg  
T + 49.71 23.93 42-1045  
E [benjamin.schicker@rampf-grpoup.com](mailto:benjamin.schicker@rampf-grpoup.com)  
[www.rampf-group.com](http://www.rampf-group.com)