



DE

RAMPF ADVANCED POLYMERS

Dichtungssysteme

Die Alleskönner auf Basis von Polyurethan und Silikon

RAMPF

#DiscoverTheFuture

Chemical and Engineering Solutions



Advanced Polymers



Composite Solutions



Machine Systems



Production Systems

RAMPF Advanced Polymers ist ein Unternehmen der internationalen RAMPF-Gruppe. Erfahren Sie mehr ab Seite 28.

RAMPF Advanced Polymers

Leistungsstark. Kundenindividuell. Umweltschonend.

Seit über vier Jahrzehnten entwickeln und produzieren wir reaktive Kunststoffsysteme auf Basis von Polyurethan, Epoxid, Silikon und silanmodifizierten Polymeren.

Unser Portfolio umfasst

- > Dichtungssysteme, Elektrogießharze, Konstruktionsgießharze, Kantenvergussysteme, Filtervergussysteme und Klebstoffe
- > Block- und Flüssigmaterialien für den Modell- und Formenbau
- > Chemische Lösungen zur Herstellung maßgeschneiderter Recyclingpolyole aus Polyurethan-, PET- und PIR-Reststoffen

Eingesetzt werden unsere Produkte und Lösungen rund um den Globus und in einer

Vielzahl von Industrien – von Automotive und Elektromobilität, Elektrik/Elektronik und Weiße Ware über Luft- und Raumfahrt und Gießerei bis zu Möbel und Matratzen.

Wir schonen Ressourcen und unsere Umwelt, sowohl bei der Entwicklung unserer chemischen Produkte als auch bei deren Herstellung und Wiederverwertung.

Zusammen mit unseren Kunden und Partnern arbeiten wir so an einer leistungsstarken und nachhaltigen Zukunft.





Leistungsspektrum

Leistungsstarke, maßgeschneiderte & ressourcenschonende Technologien für eine nachhaltige Zukunft



INNOVATIVE MATERIALWELTEN & MARKENVIELFALT

Kunststoffsysteme zum Dichten, Gestalten, Isolieren, Kleben, Schützen und Vergießen

RAKU® POX Epoxid	RAKU® PUR Polyurethan	RAKU® SEAL Dichtstoffe	RAKU® SIL Silikon
----------------------------	---------------------------------	----------------------------------	-----------------------------

Kunststoffsysteme und Lösungen für den modernen Modell-, Formen- und Werkzeugbau

RAKU® TOOL Polyurethan und Epoxid

Maßgeschneiderte, hochwertige Recycling-Polyole

RECPOL® Ether- und Esterpolyole	PETOL® Esterpolyole	Polyole auf Basis nachwachsender Rohstoffe
---	-------------------------------	---

LEISTUNGSSTARK & NACHHALTIG

Anspruch. Wirklichkeit. Tradition.

Tag für Tag arbeiten wir daran, unsere Produkte und Lösungen noch umweltfreundlicher zu gestalten, von der Rohstoffauswahl über den Herstellungsprozess bis zur Auslieferung.

Als Pionier des chemischen Recyclings von Polyurethan setzen wir Maßstäbe – seit über drei Jahrzehnten. Die mit unseren bahnbrechenden Technologien gewonnenen Rohstoffe werden sowohl in den Produkten unserer Kunden eingesetzt als auch in unseren eigenen.

Selbstverständlich beschaffen wir Energie nachhaltig – und nutzen sie intelligent. An unseren Standorten in Grafenberg und Pirmasens beziehen wir ausschließlich Ökostrom aus erneuerbaren Energien. Ein aktiv gelebtes Umweltmanagementsystem sorgt dafür, dass wir nie stillstehen, sondern unsere energie- und umweltbezogene Leistung stetig verbessern.

DIENSTLEISTUNG HEUTE & IN ZUKUNFT

Kundenorientiert. Kompetent, Engagiert.

Wir bieten unseren Kunden eine ganzheitliche Unterstützung – von der Produktentwicklung über die Markteinführung bis zum Vertrieb. Und das rund um den Globus: Mit Produktionen auf drei Kontinenten und einem weltweiten Vertriebspartnernetzwerk sind wir immer und überall für unsere Kunden da.

Dabei steht der Mensch stets im Mittelpunkt. Die vertrauensvolle und erfolgreiche Zusammenarbeit mit unseren Kunden hat oberste Priorität. Zusammen entwickeln wir die Lösungen von morgen – und das seit mehr als vierzig Jahren.



+ IHRE VORTEILE

- > Zuverlässige und langfristige Dichtigkeit:
Die Dichtung ist fest mit dem Bauteil verbunden
- > Automatisiertes Aufbringen der Flüssigdichtung
ohne Kopplungsstellen
- > Ökonomische Vorteile durch beschleunigte und
vereinfachte Fertigungs- und Montageprozesse
- > Keine Werkzeugkosten, flexible Anpassungen an
geänderte Komponenten mit NC-Technologie

Technologie | In-situ-Dichtungssysteme

Innovative Flüssigdichtsysteme für die Lösungen von morgen

In-situ-Dichtungssysteme von RAMPF Advanced Polymers auf Basis Polyurethan – RAKU® PUR – und Silikon – RAKU® SIL – schützen Bauteile sicher und effizient vor Feuchte, Staub, chemischen Einflüssen und diversen Umwelteinwirkungen.

Im Gegensatz zu eingelegten bzw. aufgeklebten Dichtungen werden In-situ-Dichtungen (Flüssigdichtungen)

- > **F**ormed **I**n **P**lace **G**asket (FIPG)
- > **F**ormed **I**n **P**lace **F**oam **G**asket (FIPFG)

mit Dosieranlagen direkt auf das Bauteil appliziert. Innerhalb kürzester Zeit haftet das Material auf dem Bauteil und eine feste Verbindung entsteht.

Die Dichtungssysteme passen sich optimal an das Bauteil an. **Die chemischen Eigenschaften werden maßgeschneidert auf die jeweiligen Anforderungen eingestellt.**

FIPG- und FIPFG-Dichtungssysteme sind etablierter Standard in den folgenden Industrien: Automotive, Haushaltsgeräte, Elektro- und Schaltschrank, Leuchten und Verpackung. Durch die individuelle Anpassungsfähigkeit und stetige Weiterentwicklung sind unsere Produkte auch in neuen Anwendungsbereichen wie der E-Mobilität die erste Wahl.





Materialtypen

Polyurethan oder Silikon?

Wir haben die beste Lösung für Ihre Anwendung

RAMPF Advanced Polymers ist Ihr Experte für erstklassige Dichtungssysteme auf Basis von Polyurethan und Silikon. Die Auswahl des optimalen Dichtungsmaterials ist abhängig vom Anforderungsprofil der Endanwendung sowie vom Verarbeitungsprozess.

	POLYURETHAN (RAKU® PUR)	SILIKON (RAKU® SIL)
Anwendungsbereich	<ul style="list-style-type: none"> • Temperaturbeständigkeit: langfristig: von -40 bis +90 °C kurzzeitig: +140 °C • Sehr gute chemische Beständigkeit 	<ul style="list-style-type: none"> • Temperaturbeständigkeit: langfristig: von -60 bis +220 °C kurzzeitig: +300 °C • Sehr gute chemische Beständigkeit • Witterungsstabil
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> • Beste physikalische Eigenschaften wie Druckverformungsrest, Zugfestigkeit, Reißdehnung u. v. m. • Geringe Wasseraufnahme • UV-stabilisierte Systeme 	<ul style="list-style-type: none"> • Beste physikalische Eigenschaften über den gesamten Anwendungsbereich • Exzellenter Druckverformungsrest, auch bei hohen Temperaturen • Extrem wasserabweisend • geringe Wasseraufnahme bis max. 0,3% • Sehr gute Strahlenbeständigkeit: UV- und Mikrowellenstrahlung
Haftung	<ul style="list-style-type: none"> • Exzellente Haftung • Abgestimmte Vorbehandlungssysteme verfügbar 	<ul style="list-style-type: none"> • Exzellente Haftung • Abgestimmte Vorbehandlungssysteme verfügbar
Konstruktion	<ul style="list-style-type: none"> • Komprimierungsrate: 30–60 % 	<ul style="list-style-type: none"> • Komprimierungsrate: 10–30 %
Listungen	<ul style="list-style-type: none"> • Flammenschutz UL 94 (HF-1, HF-2, HBF) • FMVSS 302 • UL 50, UL 50E, UL 508 • IP, NEMA 	<ul style="list-style-type: none"> • Flammschutz analog UL 94 HBF für alle Silikon-Schaumdichtungen • UL 50, UL 50E, UL 508 • IP, NEMA, ATEX



+ IHRE VORTEILE

- > 40-jährige Erfahrung in der Entwicklung und Vermarktung innovativer Dichtungssysteme
- > Vollumfängliche technische Beratung zur Auswahl des geeigneten Dichtungssystems sowie entsprechender Auslegung und Gestaltung Ihrer Bauteile
- > Gemeinsame Prozessentwicklung und -optimierung
- > Material, Maschine und Prozess aus einer Hand: der kompetente Komplett-Service von RAMPF

Verarbeitungsprozess

Die Kunst des Schäumens

Reaktions-Know-how für optimale Dichtprozesse

Hier stimmt die Chemie: Bei RAMPF Advanced Polymers arbeiten Chemiker, Ingenieure und Techniker Hand in Hand. So können wir Ihnen Lösungen bieten, die Sie material- und produktionstechnisch sowie wirtschaftlich nach vorne bringen. Dabei setzen wir auf qualitativ hochwertige Dichtungsmaterialien und effiziente Prozesse.



Erfahren Sie mehr auf youtube.com/rampfgroup

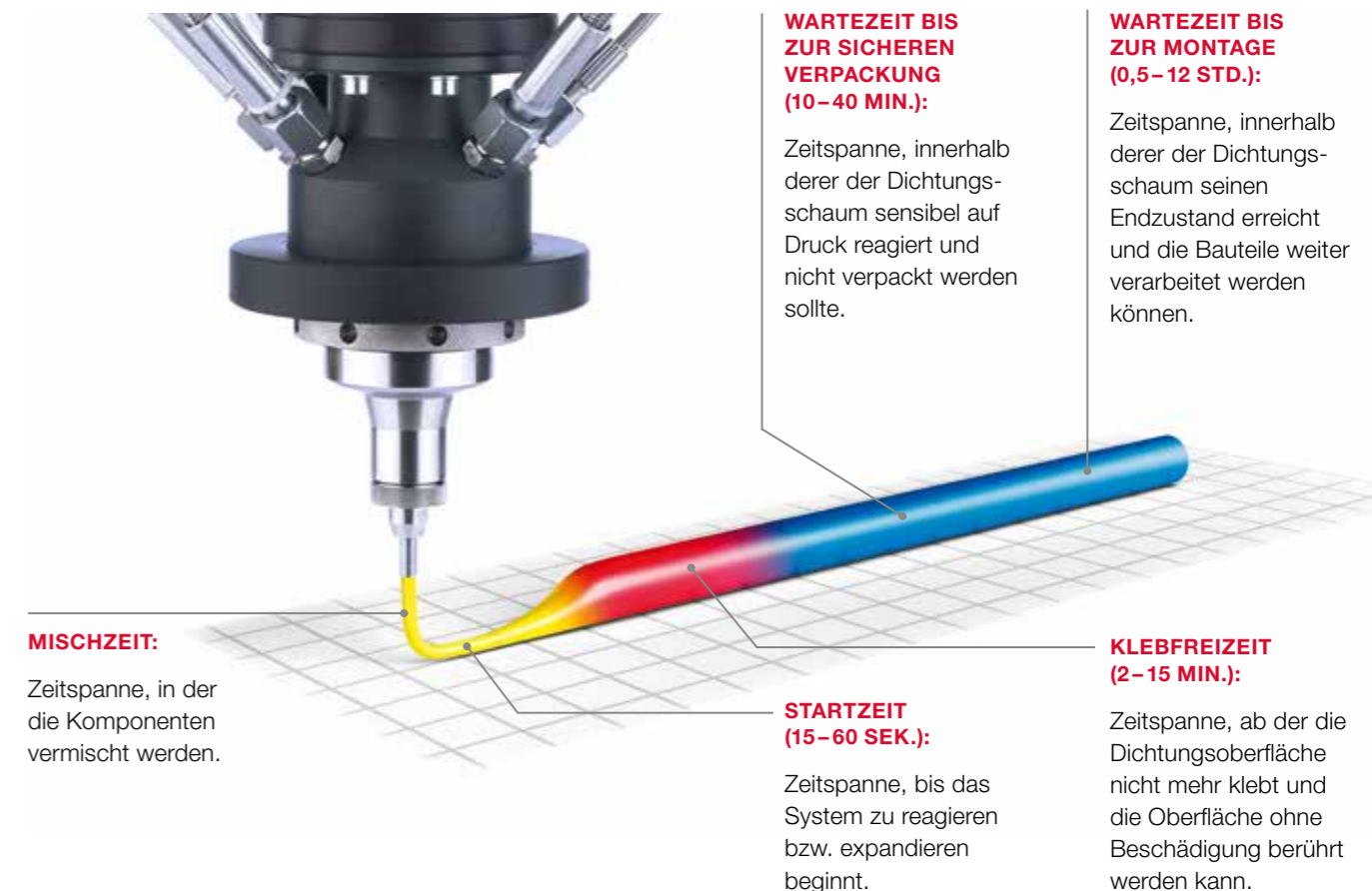
KOMPONENTEN

- > Dichtungsschäume bestehen aus einer flüssigen bis pastösen Komponente A (Polyol) und einer Komponente B (Isocyanat)

REAKTION

- > Exotherme Reaktion
- > Verläuft gleichmäßig und zuverlässig bei Raumtemperatur

Schäumprozess:





Dichtungssysteme

Welcher Schaum-Typ sind Sie?

Vielseitigkeit und Flexibilität zeichnen unsere Dichtungssysteme aus

Standardproduktpalette: Das breite Produktportfolio von RAMPF Advanced Polymers umfasst Dichtungsmaterialien mit exzellenten chemischen, physikalischen und mechanischen Eigenschaften für nahezu jede Anwendung.

Individuelle Dichtungssysteme: Durch die Kombination von Know-how und jahrelanger Erfahrung unserer Entwickler werden Materialien exakt an Ihre Produkt- und Prozessbedingungen angepasst bzw. neu entwickelt.



FLÜSSIGDICHT-SYSTEME

werden in Nuten und Formen appliziert. Toleranzen von < 0,3 mm können ebenso erzielt werden wie Dichtungen im Querschnitt > 2,5 mm.

IN DER PRAXIS:

Flüssigdichtungen werden oft in der LED- und Leuchtenindustrie verwendet. RAMPF Advanced Polymers bietet eine Vielzahl an Flüssigdichtsystemen mit unterschiedlichsten Eigenschaften, u. a. antibakteriell, UV-stabil und flammgeschützt.



THIXOTROPE DICHTUNGSSCHÄUME

werden bei Anwendungen auf Fläche und dreidimensionalen Bauteilen mit einem Höhen-Breiten-Verhältnis von 1:2 bis zu 1:1 appliziert.

IN DER PRAXIS:

Thixotrope Dichtungssysteme kommen u. a. im Automobilbereich zum Einsatz. RAKU® PUR Speed mit extrem kurzer Aushärtestrecke wird u. a. für die Abdichtung von Türmodulen und Heckleuchten eingesetzt. Die Bauteile können nach der Applikation der Dichtung schon nach kürzester Zeit weiterverarbeitet werden.



KOMPAKTE DICHTUNGEN

auf Basis von Polyurethan und Silikon entstehen durch Polymerisation ohne Volumenänderung und sind flüssig bis pastös einstellbar. Sie weisen einen weiten Härtebereich, eine sehr hohe mechanische Festigkeit sowie hohe Elastizität bis zu 500 % (bspw. RAKU® SIL 37-1001) auf. Darüber hinaus punkten die Dichtungen mit sehr guter Vibrations- und Schalldämpfung (NVH = Noise, Vibration, Harshness) sowie hoher Druckbeständigkeit.

IN DER PRAXIS:

Kompakte Dichtungen werden im Automobil- und Fahrzeugbau in verschiedenen Gehäusen eingesetzt, u. a. Temperiersysteme und Batteriegehäuse.



FORMVERSCHÄUMTE DICHTUNGEN

werden über eine 2K-Misch- und Dosieranlage in die vorgegebene Form/Nut dosiert. Nachdem der Schaum eingebracht ist, wird das Bauteil platziert. Der Schaum expandiert, steigt nach oben und verbindet sich mit dem Bauteil. Nach kürzester Zeit ist der Schaum entformbar und das Bauteil kann entnommen werden. Sämtliche Geometrien, unabhängig von Höhen-Breiten-Verhältnis, können umgesetzt werden.

IN DER PRAXIS:

Formverschäumte Dichtungen werden im Automobil- und Fahrzeugbau sowohl im Motor- als auch Innenraumbereich eingesetzt (z. B. Klimaanlage, Trennwände).

Ihre Branche | Ihre Anwendung

Marktgerechte Lösungen auf Basis von Polyurethan und Silikon

Das breite Eigenschaftsspektrum unserer Systeme der Marken RAKU® PUR und RAKU® SIL sowie die Kompetenz und Erfahrung unserer Experten garantieren die optimale Lösung für Ihre Anforderung.

Unser breites Produktportfolio an leistungsstarken Dichtungssystemen kann an individuelle Kundenwünsche für spezielle Bauteile, Prozesse und Anwendungen angepasst werden.

Dichtungssysteme von RAMPF Advanced Polymers entsprechen den höchsten Qualitätsanforderungen und sind bei führenden Herstellern u. a. in der Automobil- und Elektronikindustrie gelistet. Rennommierte Institute testen und bestätigen die hohe Qualität unserer Produkte.

Unsere langjährige Erfahrung in der Produktentwicklung und in Verarbeitungstechnologien ermöglicht es uns, Sie umfassend sowohl zu material- als auch prozesstechnischen Aufgabenstellungen zu beraten.

 **AUTOMOTIVE**

 **ELEKTRO/
ELEKTRONIK**

 **E-MOBILITÄT**

 **ENERGIETECHNIK**

 **HAUSHALT**

 **VERPACKUNGS-
INDUSTRIE**





+ IHRE VORTEILE

- > Freigaben für Interieur und Exterieur bei führenden Automobilherstellern

- > IATF 16949

- > Emissionsarme Systeme nach VDA 278 / VDA 270 und VDA 275

- > Listungen bei Daimler, VW, BMW, Porsche, Chrysler, FCA, Ford, GM, Tesla, Toyota, Kia/Hyundai, Volvo u. v. m.

- > Reduzierung von Geräuschen und Vibrationen (NVH – Noise, Vibration, Harshness)

- > Erfüllung der Brandschutzbestimmungen gemäß FMVSS 302



Automotive
Schnell und leistungsstark

Sichere und langfristige Dichtigkeit im Automobil- und Fahrzeugbau

Die Produkte der Marken RAKU® PUR und RAKU® SIL erfüllen die anspruchsvollen Anforderungen der Automobilindustrie. Dazu gehören der dauerhafte Schutz vor Feuchtigkeit, Staub und chemischen Einflüssen sowie die Einhaltung strikter Emissionsvorschriften und höchster NVH-Standards (Noise, Vibration, Harshness). Unsere Dichtungssysteme schaffen somit einen entscheidenden Mehrwert zur Funktionalität des Fahrzeugs.

Geschwindigkeit messen Automobilhersteller nicht nur in km/h: Ultraschnelle Prozessketten in der Produktion sind ein Muss, um im Wettbewerb bestehen zu können. Deshalb hat RAMPF Advanced Polymers schnell aushärtende Dichtungssysteme auf Basis der RAMPF-Speed-Technologie entwickelt, die das weitere Handling des Bauteils nach kürzester Zeit ermöglichen.

Beispielanwendungen:



BREMSLICHTER UND SCHEINWERFER



ELEKTROGEHÄUSE



LÜFTUNGSGITTER



LAUTSPRECHERBOXEN



TÜR- UND TÜRSCHLOSSMODULE



WEITERE BAUTEILE



+ IHRE VORTEILE

- > UV-Beständigkeit möglich
- > Listungen: UL 50, UL 50E (Dichtigkeit), UL 94 (Flammschutz), DIBt (Deutsches Institut für Bautechnik)
- > Erfüllt hohe Dichtungsanforderungen nach IP Norm und ATEX
- > Antibakteriell gemäß VDI 6022 möglich
- > Temperatureinsatzbereich von -60 bis +250 °C



Elektro / Elektronik
Sicher geschützt

Dichtungssysteme für die langfristige Funktionalität Ihrer Anwendung

Dichtungssysteme von RAMPF Advanced Polymers sind nach UL 50 und UL 50E zertifiziert. Diese Prüfvorschrift für Schaltschränke und andere Elektronikgehäuse ist inzwischen über die USA, Kanada und Mexiko hinaus zum weltweiten Standard für Dichtungsschäume höchster Qualität geworden.

In der Schaltschrank-, Leuchten- und Elektronikindustrie ist der optimale Schutz des Bauteils vor Schmutz, Feuchtigkeit und chemischen Einflüssen unerlässlich. Zusätzlich bestehen hohe Anforderungen an den Ausgleich von Toleranzen. Ob Indoor- oder Outdooranwendungen: RAMPF Advanced Polymers hat für jeden Bereich das passende Dichtungssystem. Diese überzeugen mit hoher Dichtungsqualität (durch IP-Tests bestätigt), hoher Alterungsbeständigkeit sowie geringen Montagekräften und optimaler Haftung auf unterschiedlichen Substraten wie Edelstahl, Aluminium, Pulverbeschichtung und Kunststoff.

Die Produktlinien der Marken RAKU® PUR und RAKU® SIL können zwei- und dreidimensional appliziert werden und erfüllen zusätzlich die steigenden Anforderungen an flammgeschützte Materialien gemäß UL 94. Die flammgeschützten Dichtungssysteme werden überall dort eingesetzt, wo sich partielle Zündquellen befinden.

Beispielanwendungen:



ELEKTROGEHÄUSE



INDUSTRIELEUCHTEN



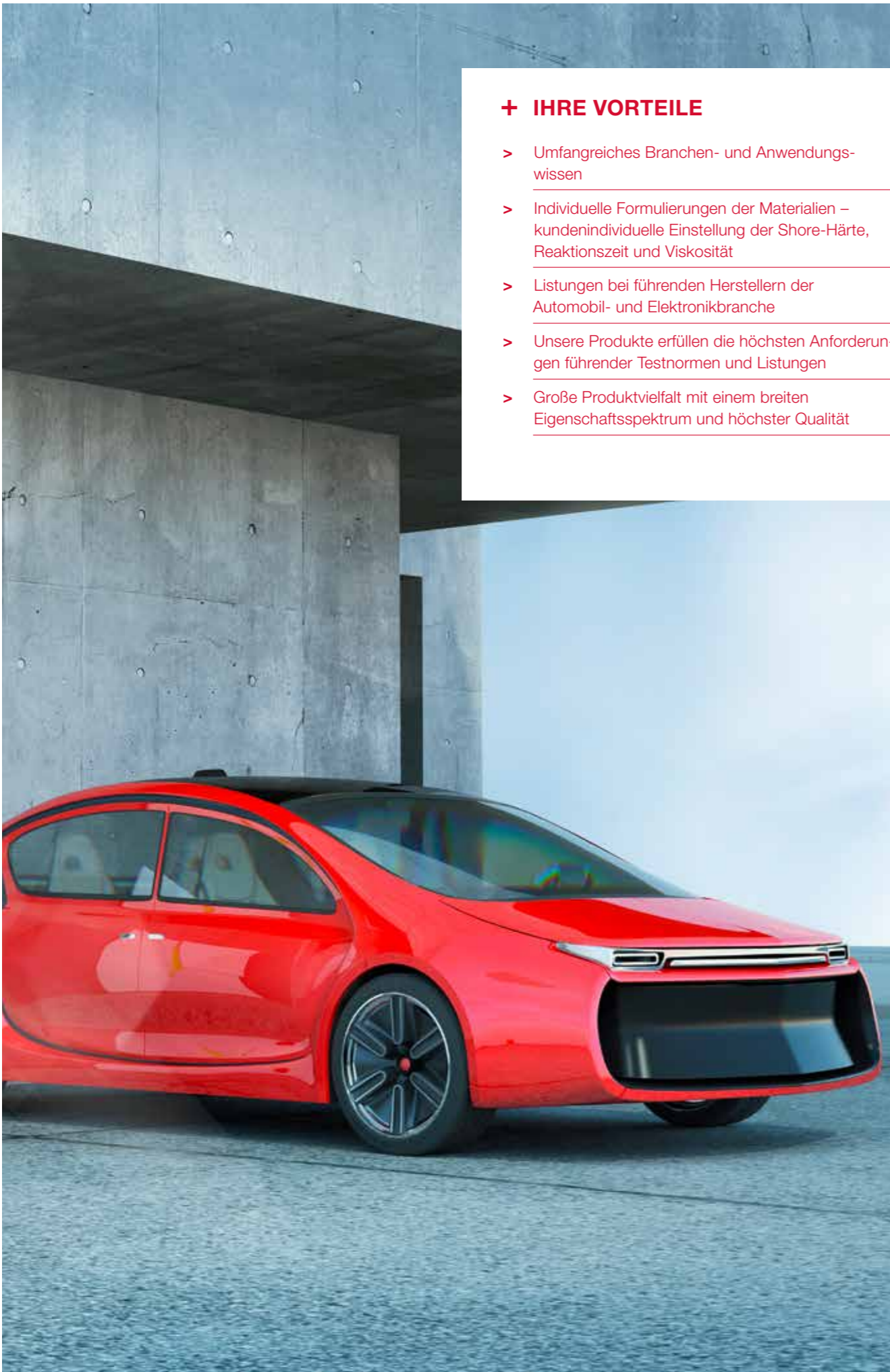
SCHALTSCHRÄNKE

BETRIEBSGERÄTE

GEHÄUSEDECKEL

LED-MODULE

**SOLARWECHSELRICHTER
U. V. M.**



+ IHRE VORTEILE

- > Umfangreiches Branchen- und Anwendungswissen
- > Individuelle Formulierungen der Materialien – kundenindividuelle Einstellung der Shore-Härte, Reaktionszeit und Viskosität
- > Listungen bei führenden Herstellern der Automobil- und Elektronikbranche
- > Unsere Produkte erfüllen die höchsten Anforderungen führender Testnormen und Listungen
- > Große Produktvielfalt mit einem breiten Eigenschaftsspektrum und höchster Qualität



E-Mobility

Innovativ. Hochtechnologisch.

Am Puls der Zeit

Das Energiekonzept der Zukunft ist ohne Elektromobilität nicht denkbar. Autos, LKWs, Busse und Zweiräder: Weltweit entwickelt sich eine enorme Wachstumsdynamik in diesem Bereich – Zielrichtung eMobility.

RAMPF Advanced Polymers steht in diesem Umfeld mit Dichtungssystemen auf Basis von Polyurethan und Silikon als kompetenter Lösungspartner im Bereich der reaktiven Kunststoffsysteme zur Verfügung. Durch das Abdichten einzelner Bauteile im Bereich eMobility wird der Schutz vor Staub, Schmutz, Feuchtigkeit und weiteren chemischen Substanzen oder Umwelteinflüssen gewährleistet.

Entscheidend bei dieser Technologie ist die Versorgung des Antriebs mit Strom. RAMPF bietet mit seinen Produktfamilien RAKU® PUR und RAKU® SIL bereits heute innovative Lösungen für die Lithium-Ionen Technologie. Auch im Bereich weiterer alternativer Energieträger, wie z. B. der Brennstoffzelle entwickeln unsere Experten bereits heute Dichtungslösungen für morgen. Aufgrund ihres großen Leistungsspektrums erfüllen unsere Dichtungssysteme auch die komplexesten Anforderungen.

Beispielanwendungen:



BATTERIEGEHÄUSEABDICHTUNG (E-CAR, E-BUS, E-SCOOTER, E-BIKE, ...)



LADESTATIONEN UND LADESTECKER



ABDICHTUNG VON LADESTECKERGEHÄUSEN AM AUTO



WEITERE BAUTEILE IM BEREICH E-MOBILITY



+ IHRE VORTEILE

- > FDA-Zulassung / EU-Lebensmittelverordnung
- > Breiter Temperatureinsatzbereich
- > Beste chemische Beständigkeit
- > Höchste Dehnungsfähigkeit und Reißfestigkeit
- > Einfachste Verarbeitung



Verpackungsindustrie

Werthaltiges zuverlässig schützen

Sichere und dauerhafte Abdichtung von Verpackungsmitteln

Die Anforderungen an Verpackungen und die eingesetzten Dichtungssysteme steigen. Ob für die Lebensmittelindustrie, technische oder chemische Materialien: Dichtungsschäume von RAMPF Advanced Polymers garantieren für ein optimales Ergebnis.

RAKU® PUR und RAKU® SIL Dichtungssysteme bieten einen perfekten Schutz gegen Verunreinigung und gewährleisten den sicheren Transport sowie die sichere Lagerung von Waren, Chemikalien und Lebensmitteln.

Zudem sind sie nach FDA und EU-Richtlinien gelistet und erfüllen somit die strengsten hygienischen Anforderungen für Lebensmittelverpackungen.

Aufgrund der exzellenten Haftungseigenschaften werden unsere Produkte und Lösungen unter anderem in Stahl- und Kunststoffdeckelfässern, Stahlkannen und IBCs eingesetzt.

Unsere Anwendungen:



EMBALLAGENDECKEL



EMBALLAGENDECKEL



DECKEL FÜR STAHLFÄSSER



METALL- UND KUNSTSTOFFDECKEL



Haushaltsgeräte

Funktionalität und Sicherheit

Qualitativ hochwertige Materialien für ultraschnelle Prozesszeiten

Die Haushaltsgeräteindustrie (Weiße Ware) ist ein globales Business, indem die Nachfrage nach hochwertigen Haushaltsgeräten kontinuierlich steigt und ein intensiver Wettbewerb herrscht.

Hohe Stückzahlen, vollautomatisierte Produktionsprozesse, ultraschnelle Taktzeiten und höchste Qualität sind gefragt.

Mit leistungsstarken, ganzheitlichen Lösungen zum Dichten sorgen wir dafür, dass Ihre Produkte immer an der Spitze stehen. Dichtungssysteme von RAMPF Advanced Polymers tragen entscheidend zur Funktionalität und Sicherheit und somit zur Zufriedenheit des Endkunden bei.

Die Produkte der Marken RAKU® PUR und RAKU® SIL erfüllen somit höchste Anforderungen.

Unsere Anwendungen:



ABDICHTUNG VON SPÜLEN UND KOCHFELDERN



AGGREGATE FÜR GESCHIRRSPÜLMASCHINEN



DICHTUNGS-, DÄMPFUNGS- UND ISOLIERANWENDUNGEN IN WASCHMASCHINEN



KOMPONENTEN FÜR TROCKNER U. V. M.

+ IHRE VORTEILE

- > Erfüllt hohe Dichtungsanforderungen nach IP Norm
- > Erfüllt Brandschutzbestimmungen gemäß UL 94
- > UV-stabile Dichtsysteme
- > Temperatureinsatzbereich von -60 bis +250 °C
- > Exzellente Geräusch- und Vibrationsdämmung

Umfassende Unterstützung

Von der Idee bis zum fertigen Produkt

Material, Verarbeitungsprozess,
Beratung – Ihr ganzheitlich
ausgerichteter Partner

RAMPF bietet Kunden eine ganzheitliche Unterstützung – von der Produktentwicklung bis zur Markteinführung:

LABOR UND ANWENDUNGSTECHNIK

- Erstberatung zur Auswahl des bestgeeigneten Materials und Verarbeitungsverfahrens
- Individuelle Entwicklung Ihres Materials oder Anpassung eines Produkts aus unserem umfangreichen Portfolio
- Anwendungstechnische Beratung bezüglich Bauteildesign und Fertigung von Musterteilen unter seriennahen Bedingungen
- Herstellung von Prototypen

VERARBEITUNGSEXPERTISE

- Unterstützung und Beratung bei Applikationen sowie Prozessentwicklung und -optimierung
- Umfangreicher Maschinenpark zur Durchführung seriennaher Kundenversuche
- Niederdruck-Misch- und Dosieranlagen von RAMPF Production Systems: Verarbeitung aller 1K- und 2K-Materialien

AFTER-SALES-SERVICE UND SCHULUNGEN

- Unser Dienst am Kunden endet nicht nach Aufnahme der Serienproduktion: Technischer Außendienst, Anwendungstechniker und Produktentwickler stehen Ihnen zur Verfügung
- Die RAMPF Academy bietet Produkt- und Applikationsschulungen, bei denen großer Wert auf den gemeinsamen Erfahrungsaustausch gelegt wird

Global denken lokal handeln

Produktion auf drei Kontinenten,
Vertriebspartner weltweit –
wir sind immer und überall für
unsere Kunden da.

RAMPF denkt global und handelt lokal. Zusätzlich zur hochmodernen Produktion in Grafenberg werden unsere Produkte an strategisch wichtigen internationalen Standorten in den USA und China hergestellt.

Dabei gilt: Wo RAMPF drauf steht, ist RAMPF drin. Sowohl in den USA als auch in China wird gemäß höchster Qualitätsstandards produziert. Mit großem Erfolg: Die Auslandstöchter RAMPF Group, Inc. (USA), und RAMPF (Nantong) Co., Ltd. (China) befinden sich auf rasantem Wachstumskurs, immer mehr Kunden bauen auf RAMPF Qualität.

Selbstverständlich geht es um mehr als produktionstechnische Standards. Die hohe Qualität der Produkte von RAMPF basiert sowohl auf der erstklassigen Beratung als auch dem umfassenden Service.

Dafür steht auch unser weltweites Netz an Vertriebspartnern sowie die Experten unserer Sales-Offices in USA, China und Japan. Sie garantieren unseren Kunden eine schnelle und kompetente Beratung – unerheblich, wo und in welcher Branche sie tätig sind.



Wir sind Tüftler. Teamplayer. Und starker Partner.

RAMPF steht für wegweisende chemische Lösungen und visionäres Engineering. Weltweit.

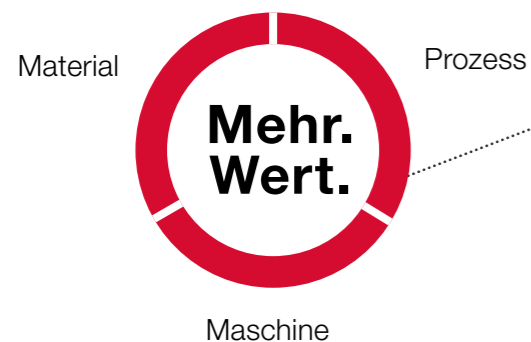
Vom Einmann-Betrieb zur internationalen Unternehmensgruppe mit zwölf Standorten auf drei Kontinenten: Mit unseren Produkten und Lösungen rund um Reaktionsharze, Maschinensysteme und den Leichtbau mit Composites gehören wir in zahlreichen Industrien zu den Marktführern.

discover the future: Das ist unser Anspruch und zugleich das Fundament unserer langjährigen Erfolgsgeschichte. In engem Austausch mit unseren Kunden und Partnern entwickeln wir heute die Produkte und Lösungen von morgen – für den entscheidenden Wettbewerbsvorteil.

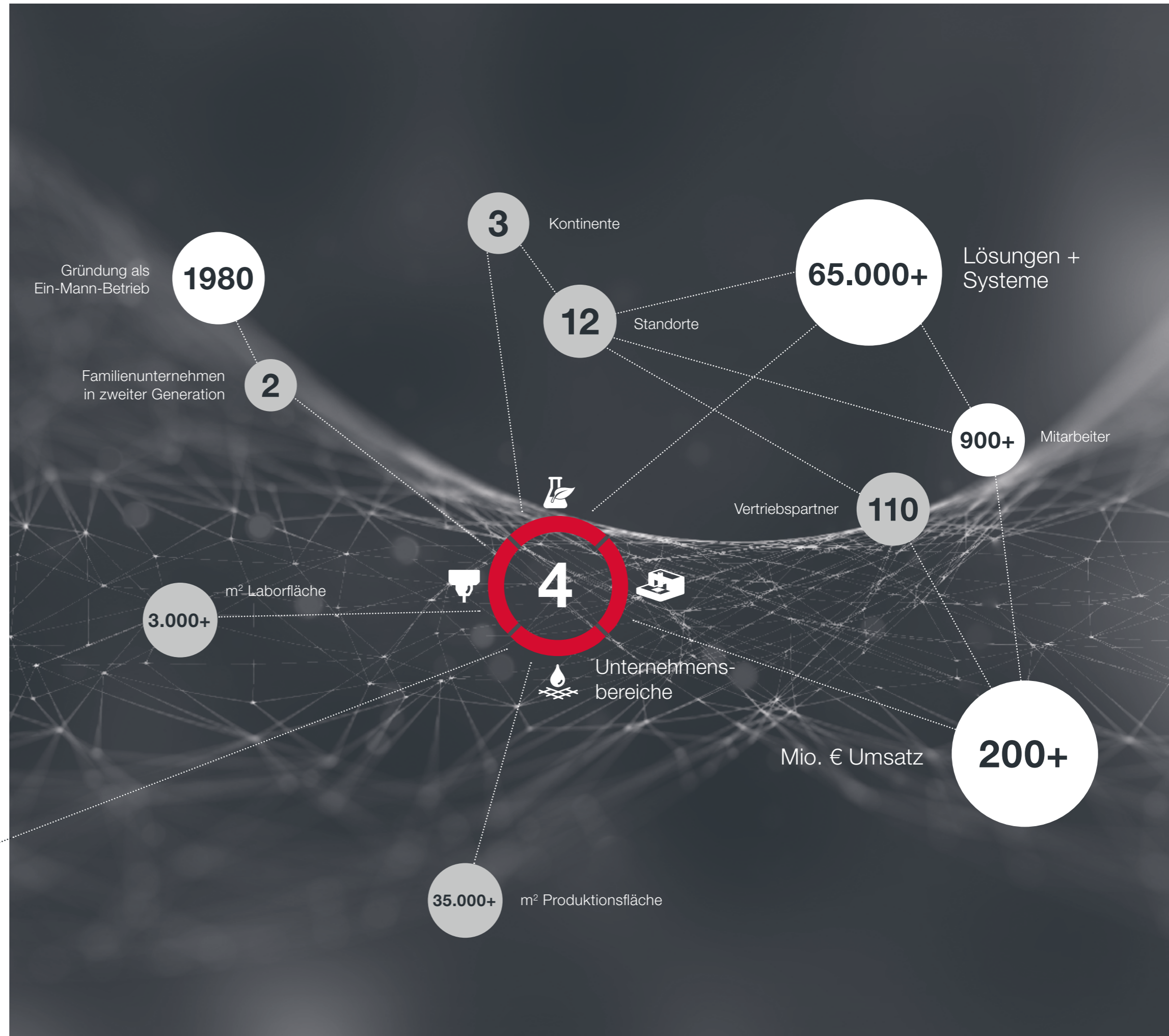
Dabei steht Nachhaltigkeit für RAMPF seit jeher im Fokus – nicht als Schlagwort, sondern in unserem täglichen Tun. Als Pionier des chemischen Recyclings tragen wir seit Jahrzehnten zu einer effektiven Kreislaufwirtschaft bei. Die von uns recycelten Rohstoffe werden sowohl von unseren Kunden als auch in unserer eigenen Unternehmensgruppe eingesetzt.

Nachhaltig agieren wir auch als Arbeitgeber. Die RAMPF-Gruppe wächst mit ihren Mitarbeitenden, wir investieren in unsere Belegschaft und möchten, dass sie langfristig bei uns arbeiten. Das erreichen wir durch eine offen gezeigte Wertschätzung sowie umfangreiche Aus- und Weiterbildungsangebote.

Familiär und zukunftsgerichtet, nachhaltig und wertschaffend: Als Partner der Industrie und als Arbeitgeber setzen wir auf Vertrauen und Verlässlichkeit. Denn nur so entstehen langfristige, erfolgreiche Partnerschaften.



**RAMPF – Chemical and Engineering Solutions.
Nutzen Sie die vielfältigen innovativen
Potentiale für Mehr.Wert.**





RAMPF –

discover the future

Heute die Lösungen von
morgen entwickeln:

+49.7123.9342-0

advanced.polymers@rampf-group.com

Massenware?
Gibt es bei RAMPF nicht.

**Wir entwickeln Lösungen
nach Maß.**

