

## Close Contour Casting & Close Contour Block

耐熱、ポリウレタン注型物

### 主な特徴

- 研磨により光沢表面が得られる
- 高い耐熱性
- 高い圧縮強度と弾性率

### 用途

- セラミック圧縮成形型
- プレス型
- 真空成形型

### Close Contour Casting & Close Contour Block の優位点

- Close Contour Casting ( CC-6506) は最終形状に近い3次元形状でご提供します。
- Close Contour Block ( CB-6506) はご希望のサイズのブロック形状でご提供します。
- 最終形状に近いいため荒加工の時間が短縮され、加工刃物の摩耗が少なく、廃棄物も低減されます。
- 連続減圧脱泡注型により、気泡や継ぎ目の無い非常に緻密な表面が得られます。
- 接着剤等の液状化学品を取り扱う必要がありません。
- 熱処理により内部応力を極力取り除き、歪みを最小限に抑えています。

### 機械強度特性

			CC-6506 & CB-6506
色 調	目視		濃灰色
密 度	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	ca. 1.90
表面硬度	ISO 868	Shore D	90 – 95
熱線膨張係数	ISO 11359	10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	30 – 35
熱変形温度 (HDT)	ISO 75	°C	110 – 120
圧縮強度	ISO 604	MPa	120 – 130
圧縮弾性率	ISO 604	MPa	11,000 – 12,000

### 作業条件

本製品は 20 - 25°C の条件下で作業されることをお奨めします。

### 保管

本製品は乾燥した平坦な場所に横置きにして保管して下さい。  
 輸送中および保管中の急激な温度変化は避けてください。

### 取扱上の注意事項

作業場の換気を十分に行って下さい。化学品の取り扱いに関する一般的な安全衛生上の注意事項をお守り下さい。詳細は個別の製品安全衛生データシート (MSDS) をご参照下さい。

### RAMPF Group Japan 株式会社

大阪市淀川区西中島 7-1-26

オリエンタル新大阪ビル 2F

T 06-6101-0769

F 06-6101-0770

E info.jp@rampf-group.com

[www.rampf-group.com](http://www.rampf-group.com)

ここに記載された情報は、弊社の長年の経験ならびに最善を尽くして得られた知見に基づくものですが、弊社はその信頼性を必ずしも保証するものではなく、またその使用に基づく結果についても責任を負いかねます。弊社の製品を使用される際は、実際の用途・用法に応じた条件下での信頼性をご確認の上、ご愛用くださいますようお願い申し上げます。