

RAKU[®] TOOL PC-3451 (Resin) / PH-3911-1, PH-3952-1 (Isocyanate)



Polyurea Casting System

ゴム硬度、ポリウレア注型樹脂 (Shore A80 - 95)

主な特徴

- 可使時間が長く作業が容易
- 2種類の Isocyanate を混合し、ショアーA80 と A95 の間の硬度を得ることができます。
- 高い引き裂き強度
- 引っ張り破断時の伸びが大きい

用途

- 振動溶着用治具
- 振動吸収材
- 衝撃保護材
- セラミック成形石膏用型

物理特性

			PC-3451	PH-3911-1	PH-3952-1
色 調	目視		ベージュ色	淡黄色	淡黄色
密 度	ISO 1183	g/cm ³	ca. 1.20	ca. 1.06	ca. 1.09
粘 度 (25 °C)	DIN 53019-1	m Pa.s	4,000 – 6,000	4,000 – 4,500	800 – 1,200

PC-3451 に対して、PH-3911-1 と PH-3952 -1 を混合使用することにより、ショアーA80 と A95 の間の硬度を得ることができます。

		A80 配合	A85 配合	A90 配合	A95 配合
PC-3451	重量部	100	100	100	100
PH-3911-1	重量部	75	65	45	24
PH-3952-1	重量部	50	52	55	56
可使時間 (25°C, 1000ml)	分	30 - 35	30 - 35	30 - 35	30 - 35

硬化物機械強度特性

硬化条件: 7日 / 20-25°C 又は 14時間 / 40°C			A80 配合	A85 配合	A90 配合	A95 配合
外 観			ベージュ色	ベージュ色	ベージュ色	ベージュ色
密 度	ISO 1183	g/cm ³	ca. 1.1	ca. 1.1	ca. 1.1	ca. 1.1
表面硬度	ISO 868	ショアーA*)	ca. 80	ca. 85	ca. 90	ca. 95
引張り強度	ISO 527	MPa	10 – 15	10 – 15	20 – 25	15 – 20
引張り破断時伸び率	ISO 527	%	350 – 400	350 – 400	250 – 300	100 – 150
引き裂き強度	DIN 53515	N/mm	15 – 20	20 – 25	48 – 53	65 – 70
耐摩耗性	Taber	mm ³ / 100R	35 – 40	35 – 40	35 – 40	40 – 45

*) ショアーA 硬度は 3 秒後の値

作業条件

本製品は **20-25 °C** の条件下で作業されることをお奨めします。

2液を規定の混合比で計量し、十分に混合してご使用下さい。

脱泡および後硬化により、より高い性能が期待できます。

包装形態

RAKU® TOOL PC-3451	5 kg
RAKU® TOOL PH-3911-1	5 kg
RAKU® TOOL PH-3952-1	3 kg

保管

原容器のまま密閉して常温(15°C to 30°C)にて保管下さい。未使用の場合の保存期限は製品ラベルに記載されています。一部お使いになった場合は原容器のまま密閉し早めに使い切ってください。

取扱上の注意事項

作業場の換気を十分に行ってください。化学品の取り扱いに関する一般的な安全衛生上の注意事項をお守り下さい。詳細は個別の製品安全衛生データシート (MSDS) をご参照下さい。

RAMPF Group Japan 株式会社

大阪市淀川区西中島 7-1-26

オリエンタル新大阪ビル 2F

T 06-6101-0769

F 06-6101-0770

E info.jp@rampf-group.com

www.rampf-group.com

ここに記載された情報は、弊社の長年の経験ならびに最善を尽くして得られた知見に基づくものですが、弊社はその信頼性を必ずしも保証するものではなく、またその使用に基づく結果についても責任を負いかねます。弊社の製品を使用される際は、実際の用途・用法に応じた条件下での信頼性をご確認の上、ご愛用くださいますようお願い申し上げます。