

Epoxy Gelcoat System

室温硬化、エポキシ樹脂ゲルコート

主な特徴

- 2種類の硬化剤により作業性が選択できる
- 良好な塗布性で且つ適度な揺変性
- 室温で硬化し、アト硬化により 130°Cの耐熱性

用途

- 反転型
- 耐熱積層型
- 塗装下地

物理特性

			EG-2100 JP	EH-2950-2 JP	EH-2979-1 JP
色 調	目視		濃灰色ペースト	淡黄色透明	淡黄色透明
混合比		重量部	100	15	-
			100	-	18
密 度	ISO 1183	g/cm ³	ca. 1.45	ca. 1.00	ca. 0.99

			EG-2100 JP / EH-2950-2 JP	EG-2100 JP / EH-2979-1 JP
可使時間 (25 °C)	250 ml	分	25 – 30	90 – 120
タックフリー時間		分	50 – 70	180 – 300

硬化物機械強度特性

硬化条件: 16 時間 / 20-25 °C+ 14 時間 / 130°C			EG-2100 JP / EH-2950-2 JP	EG-2100 JP / EH-2979-1 JP
外 観	目視		濃灰色	濃灰色
密 度	ISO 1183	g/cm ³	ca. 1.4	ca. 1.4
表面硬度	ISO 868	Shore D	85 – 90	85 – 90
ガラス転移温度、Tg	DSC	°C	125 – 130	130 – 135

作業条件

本製品は **20-25 °C** の条件下で作業されることをお奨めします。
2液を規定の混合比で計量し、十分に混合してご使用下さい。
脱泡および後硬化により、より高い性能が期待できます。

推奨硬化条件

室温にて **16 - 24 時間** 初期硬化をした後、**130°C** まで段階的に加熱し、**130°C** にて **14 時間** アト硬化を行ってください。冷却は徐冷してください。
室温での初期硬化時間、加熱速度および冷却速度は、部品の形状と厚みを考慮して決定ください。

包装形態

RAKU® TOOL EG-2100 JP	13 kg
RAKU® TOOL EH-2950-2 JP	2 kg
RAKU® TOOL EH-2979-1 JP	1 kg

保管

原容器のまま密閉して常温(**15°C to 30°C**)にて保管下さい。未使用の場合の保存期限は製品ラベルに記載されています。一部お使いになった場合は原容器のまま密閉し早めに使い切ってください。

取扱上の注意事項

作業場の換気を十分に行ってください。化学品の取り扱いに関する一般的な安全衛生上の注意事項をお守り下さい。詳細は個別の製品安全衛生データシート (MSDS) をご参照下さい。